

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项 目 名 称：江苏海腾线缆科技有限公司

年产 1 亿米通信线缆新建项目

建设单位（盖章）：江苏海腾线缆科技有限公司

编 制 日 期：2022 年 7 月

一、建设项目基本情况

建设项目名称	江苏海腾线缆科技有限公司年产 1 亿米通信线缆新建项目		
项目代码	2103-320684-89-01-378617		
建设单位联系人	李志龙	联系方式	15962885352
建设地点	江苏省南通市海门区悦来镇悦来村 16 组 8 号		
地理坐标	(121 度 24 分 36.258 秒, 31 度 55 分 41.091 秒)		
国民经济行业类别	C3832 电线、电缆制造	建设项目行业类别	“三十五、电气机械和器材制造业 38, 77 电线、电缆、光缆及电工器材制造 383, 其他(仅分割、焊接、组装的除外; 年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外)”
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批(核准/备案)部门(选填)	海门区行政审批局	项目审批(核准/备案)文号(选填)	海行审备(2022)527 号
总投资(万元)	100000	环保投资(万元)	60
环保投资占比(%)	0.06%	施工工期	12 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是: _____	用地(用海)面积(m ²)	31670
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划文件:《海门市悦来镇总体规划、城乡统筹规划(2013-2030)》 审批机关:海门市人民政府 文号:海政复[2014]2 号		
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价文件名称:《南通市海门区悦来镇工业园区规划环境影响报告书》 召集审查机关:南通市海门生态环境局 审查文件名称及文号:《关于南通市海门区悦来镇工业园区规划环境影响报告书的审查意见》,通海门环发(2022)8 号		

对照海门区悦来镇总体规划，悦来镇发展定位为南通市市级中心镇；海门市域东翼交通枢纽，特色农副产品和蔬菜集散基地，以医疗器械、运动器材和光电产业为主导的先进制造业基地；人文景观与生态风光兼具、休闲娱乐与养生保健为特色的沪北水乡新（市）镇。总体发展目标为建成整体形象美、经济实力强、集约水平高、带动效应好的现代化中心镇，基本形成城乡发展规划、资源配置、产业布局、公用设施、公共服务、就业社保和社会管理一体化的新格局，逐步将悦来镇建设成为新兴的现代化小城市。本项目主要从事通信线缆生产加工，符合悦来镇总体规划。

根据《关于南通市海门区悦来镇工业园区规划环境影响报告书的审查意见》（通海门环发〔2022〕8号），项目建设与审查意见相符性分析见下表：

表 1-1 项目与通海门环发〔2022〕8号文相符性分析

序号	通海门环发〔2022〕8号文要求	本项目	相符性
1	规划期限为2018-2030年，产业定位为：医疗和运动器械产业、新材料产业、电气机械和电子设备产业、新能源产业、建筑装备产业。	项目主要从事通信线缆生产加工，属于电气机械和电子设备产业，符合镇区产业定位。	相符
2	严格空间管控，优化空间布局。落实“三线一单”生态环境分区管控要求，进一步强化集中区空间管控，减轻产业发展对生态环境保护、人居环境安全等造成不良影响。结合规划实施进程，严格督促现有不属于产业园主导产业，但也不属于限制和禁止发展行业，落实和完善三同时手续、污染物日常生产过程中稳定达标排放；加强园区与居民集中区之间的绿化隔离带建设；园区内基本农田区域不得开发建设；建议规划区制定合理的拆迁计划，制定好拆迁时序，确保既不影响规划区的开发建设，又不影响区内居民的生活和工作。	项目主要从事通信线缆生产，位于江苏省南通市海门区悦来镇悦来村16组8号，距离七匡河东岸1560m，不在其生态空间管控区域范围，符合生态管控区要求。	相符
3	守环境质量底线，严格生态环境准入要求，推动产业绿色转型升级。落实《报告书》要求，明确园区环境质量改善为阶段目标，制定区域污染物排放总量管控要求，采取有效减少主要污染物的排放总量，确保实现区域环境质量持续改善。落实《报告书》提出的生态环境准入要求。大力推进园区构优化升	项目严守环境质量底线，三废经有效处置后能达标排放。	相符

规划及规划环境影响评价符合性分析

		级，全面提高产业技术水平。引进项目的生产工艺、设备、能耗、污染物排放、资源利用等均须达到行业先进水平。现有入驻与产业定位不符的企业严格排污控制。		
	4	完善环境基础设施建设。应尽快完善污水管网的铺设；尽快建设完善高压天然气管道，将管道天然气引至规划区；尽快按照规划建设集中供热管道系统；应加大规范化管理力度；进一步加强环境监管，完善园区环境数据库；鼓励区内企业在园区内妥善处置固体废弃物，有效实现园区固体废物减量化、资源化、无害化的处理处置目标。	本项目生活污水经化粪池处理达标后接管，对园区水环境影响很小，项目固废妥善处置。	相符
	5	强化区域环境监管。健全园区环境管理机构，统筹考虑区内污染物排放与监管、区域环境综合整治、环境风险防范、环境管理等事宜。提升环境信息公开化水平、妥善做好环境信访工作，及时响应群众环境保护诉求。	企业将进一步加强环境监管，加强环境风险防范措施。	
	6	完善环境监测监控体系，提升环境风险应急能力。建立健全环境要素监控体系，每年开展环境质量跟踪监测，明确责任主体和实施时限等，加快推进智慧园区建设，形成多点位、全覆盖的大气自动监测监控网。加强对园区及周边环境纳污水体和地下水高毒物质的监控，出现异常或超标情况，必须及时排查和整治。根据监测结果并结合环境影响、区域污染物削减措施实施的进度和效果，适时优化调整规划实施。加强园区环境风险防范应急体系建设，建立园区环境风险预警应急响应机制，实施环境风险预警联防联控以及应急物资和救援力量共享，企业环境应急装备和储备物资应纳入集中区储备体系，加强应急演练。	本项目制定了正常生产时例行监测计划，后期将严格参照计划实施。	相符
<p>综上，本项目与《关于南通市海门区悦来镇工业园区规划环境影响报告书的审查意见》（通海门环发〔2022〕8号）的相关要求相符。</p>				
其他符合性分析	<p>1、“三线一单”相符性分析</p> <p>(1) 生态保护红线相符性</p> <p>①国家级生态保护红线：对照《江苏省国家级生态保护红线规划（2018）》，本</p>			

项目不在国家级生态保护红线范围内，符合《江苏省国家级生态保护红线规划（2018）》相关要求。

②生态空间管控区域：生态空间管控区域：对照《江苏省生态空间管控区域规划》及《南通市海门区生态空间管控区域优化调整方案》（2021年7月），与本项目最近的生态空间管控区域为七匡河清水通道维护区，七匡河清水通道维护区范围为海门区境内七匡河及河岸各500米，本项目位于江苏省南通市海门区悦来镇悦来村16组8号，距离七匡河1560米，不在其生态空间管控区域范围，不会导致海门区生态空间管控区域生态服务功能下降，符合江苏省生态空间管控区域保护规划。江苏省生态空间管控区域图见附图4。

（2）环境质量底线相符性

根据2021年南通市生态环境状况公报，海门区除O₃外的其他基本污染物均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。为进一步改善环境质量，南通市人民政府持续深入开展大气污染治理。实施燃煤控制，在用煤量实现减量替代的前提下，扩建热电项目，加强供热管网建设。治理工业污染，实施超低排放改造，以家具制造行业为重点进行整治，推进油烟净化和在线监控设施建设。防治移动污染源，推广使用200辆新能源汽车，淘汰500辆高污染车辆。划定禁止高排放非道路移动机械使用区域。整治面源污染、全面推行“绿色施工”，建立扬尘控制责任制，深化秸秆“双禁”，强化“双禁”工作力度。采取上述措施后，南通市大气环境质量状况可以得到进一步改善；根据2021年南通市生态环境状况公报，南通市境内主要内河中，通启运河水质为III至IV类，主要污染物指标为总磷。本项目不新增废气外排，生活污水经化粪池预处理后达标排放，建成后噪声及固废均有效处置，对周边环境影响较小，不会降低所在地的环境功能质量，符合环境质量底线要求。

（3）资源利用上线相符性

本项目新增产业园区内工业用地，不占用农用地等，项目用水来源为市政自来水管网，当地自来水厂能够满足拟建项目的新鲜水使用要求；用电由市政电网统一供给，均在市政供应能力范围内，不突破区域资源上线。

（4）生态环境准入清单相符性

对照南通市海门区悦来镇工业园区生态环境准入清单，相符性分析如下：

表 1-2 与南通市海门区悦来镇工业园区生态环境准入清单相符性

类别		准入内容	相符性
空间	总体要求	优先引入医疗和运动器械产业、新能源产业、新材料产业、建筑装备产业、电气机械和电子设备等主导产业。	项目主要从事通信线缆生产

布局约束		禁止引入列入国家、省和南通市禁止类、淘汰类生产工艺、产品的项目。	加工，属于电气机械和器材制造业，对应为电气机械和电子设备产业，符合产业定位。
		禁止引入列入《环境保护综合名录》中的“双高”项目。	
		区内沿路等绿化防护带和公共绿地、生态绿地禁止转变为其他用地性质。	
		严格控制产业用地边界，限制占用生态用地和生活用地。	
	医疗和运动器械产业	严禁引入新、改、扩建医药制造项目。	
新材料产业	①严禁引入污染严重的橡胶产业上游企业； ②严禁引入使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目； ③禁止引入纯电镀项目。		
新能源产业	①严禁引入污染严重的太阳能光伏产业上游企业（单品、多晶硅棒生产）； ②严禁引入铅蓄电池及极板生产项目。		
电气机械和电子设备、建筑装备产业	①严禁引入使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目； ②严禁新增低端铸造项目。		
污染物排放总量控制	1、大气污染物；二氧化硫 8.691t/a、NOx13.037t/a、烟（粉）尘 41.655t/a、VOCs35.419t/a。 工业废水污染物（外排量）：废水量 82.751 万 t/a、COD41.375t/a、氨氮 4.138t/a。 2、新建排放二氧化硫、氮氧化物、烟粉尘、挥发性有机物的项目，实行现役源等量削减替代。	本项目无需进行总量指标审核。	
环境风险防控	生产、使用、储存危险化学品或其他存在环境风险的企业事业单位，应当采取风险防范措施，并根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》的要求编制环境风险应急预案，防止发生环境污染事故。	本项目建成后企业内储备有足够的环境应急物资，实现环境风险联防联控，故能满足环境风险防控的相关要求。	
资源利用效率要求	1、规划期内园区的水资源利用应不突破该水资源需求量要求； 2、园区本轮工业用地规模需严格控制在 239.76 公顷，不得突破该规模； 3、禁止新建、改扩建采用高污染燃料的项目和设施。	项目严守资源利用上线，本项目新增产业园区内工业用地 3.167 公顷，不突破园区本轮工业用地规模，不新增用地，且不使用高污染燃料。	
综上所述，本项目符合“三线一单”要求。			

2、与《省政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（苏政发[2020]49号）相符性分析

对照《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》（苏政发〔2020〕49号）文件中“（五）落实生态环境管控要求-严格落实生态环境法律法规标准，国家、省和重点区域（流域）环境管理政策，准确把握区域发展战略和生态功能定位，建立完善并落实省域、重点区域（流域）、市域及各类环境管控单元的“1+4+13+N”生态环境分区管控体系，包括全省“1”个总体管控要求，长江流域、太湖流域、淮河流域、沿海地区等“4”个重点区域（流域）管控要求，“13”个设区市管控要求，以及全省“N”个（4365个）环境管控单元的生态环境准入清单。”本项目位于江苏省南通市海门区悦来镇悦来村16组8号，属于长江流域及沿海地区，为重点区域（流域）。对照江苏省重点区域（流域）生态环境分区管控要求，具体分析如下表1-1。

表 1-1 与江苏省重点区域（流域）生态环境分区管控要求相符性

管控类别	重点管控要	相符性分
一、长江流域		
空间布局约束	<ol style="list-style-type: none"> 始终把长江生态修复放在首位，坚持共抓大保护、不搞大开发，引导长江流域产业转型升级和布局优化调整，实现科学发展、有序发展、高质量发展。 加强生态空间保护，禁止在国家确定的生态保护红线和永久基本农田范围内，投资建设除国家重大战略资源勘查项目、生态保护修复和地质灾害治理项目、重大基础设施项目、军事国防项目以及农民基本生产生活等必要的民生项目以外的项目。 禁止在沿江地区新建或扩建化学工业园区，禁止新建或扩建以大宗进口油气资源为原料的石油加工、石油化工、基础有机无机化工、煤化工项目；禁止在长江干流和主要支流岸线1公里范围内新建危化品码头。 强化港口布局优化，禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿江沿海港口布局规划（2015-2030年）》《江苏省内河港口布局规划（2017-2035年）》的码头项目，禁止建设未纳入《长江干线过江通道布局规划》的过江干线通道项目 禁止新建独立焦化项目。 	<p>本项目为C3832电线、电缆制造，厂址不在国家级生态红线内，不在江苏省生态空间管控区内，不属于石油化工等规定对的禁止项目，不涉及码头，不属于独立焦化项目。</p>
污染物排放管控	<ol style="list-style-type: none"> 根据《江苏省长江水污染防治条例》实施污染物总量控制制度。 全面加强和规范长江入河排污口管理，有效管控入河污染物排放，形成权责清晰、监控到位、管理规范长江入河排污口体系，加快改善长江水环境质量。 	<p>本项目不新增废气外排，新增生活污水经化粪池预处理后达标排放，建成后固废零排放，项目申领排污许可证后方可正式投产，且项目不设长江入</p>

		河排污口。
环境风险防控	1. 防范沿江环境风险。深化沿江石化、化工、医药、纺织、印染、化纤、危化品和石油类仓储、涉重金属和危险废物处置等重点企业环境风险防控。 2. 加强饮用水水源保护。优化水源保护区划定，推动饮用水水源地规范化建设。	本项目建成后能够满足环境风险防控的相关要求，本项目不在饮用水水源保护区内。
资源利用效率要求	到 2020 年长江干支流自然岸线保有率达到国家要求。	本项目不在长江干支流自然岸线。
四、沿海地区		
空间布局约束	1. 禁止在沿海陆域内新建不具备有效治理措施的化学制浆造纸、化工、印染、制革、电镀、酿造、炼油，岸边冲滩拆船以及其他严重污染海洋环境的工业生产项目。 2. 沿海地区严格控制新建医药、农药和染料中间体项目。	本项目为 C3832 电线、电缆制造，不涉及禁止类项目。
污染物排放管	按照《江苏海洋环境保护条例》实施重点海域排污总量控制制度。	本项目不新增废气外排，新增生活污水经化粪池预处理后达标排放，建成后固废零排放，项目申领排污许可证后可正式投产，且项目不设长江入河排污口。
环境风险防控	1, 禁止向海洋倾倒汞及汞化合物、强放射性物质等国家规定的一类废弃物， 2, 加强对赤潮、浒苔绿潮、溢油、危险化学品泄漏及海洋核辐射等海上突发性海洋灾害事故的应急监视，防治突发性海洋环境灾害。 3. 沿海地区应加强危险货物运输风险、船舶污染事故风险应急管控。	本项目建成后能够满足环境风险防控的相关要求。
资源利用效率要求	至 2020 年，大陆自然岸线保有率不低于 37%，全省海岛自然岸线保有率不低于 2%。	本项目不新增岸线要求，满足资源利用效率要求。
<p>综上所述，本项目的建设符合《省政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（苏政发[2020]49 号）的相关要求。</p> <p>3、本项目与《南通市“三线一单”生态环境分区管控实施方案的通知》（通政办规[2021]4 号）相符性分析如下：</p> <p style="text-align: center;">表 1-2 与南通市“三线一单”生态环境分区管控实施方案相符性</p>		
管控类别	重点管控要求	相符性分析
空间布局约束	1. 严格执行《南通市长江经济带生态环境保护实施规划》（通政办发〔2018〕42 号）、《南通市“两减六治三提升”专项行动实施方案》（通政办发〔2017〕55 号）、《南通市打	本项目不属于淘汰类、

	<p>赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案（2018~2020 年）》（通政发〔2018〕63 号）、《南通市土壤污染防治工作方案》（通政发〔2017〕20 号）、《南通市水污染防治工作方案》（通政发〔2016〕35 号）等文件要求。</p> <p>2. 严格执行《（长江经济带发展负面清单指南）江苏省实施细则（试行）》；禁止引进列入《南通市产业结构调整指导目录》淘汰类的产业、列入《南通市工业产业技术改造负面清单》严格禁止的技术改造工艺装备及产品。</p> <p>3. 根据《南通市长江经济带生态环境保护实施规划》（通政办发〔2018〕42 号），沿江地区不再新布局石化项目。禁止在长江干流自然保护区、风景名胜区等重点区域新建工业类和污染类项目，现有高风险企业实施限期治理。自然保护区核心区及缓冲区内禁止新建码头工程，逐步拆除已有的各类生产设施以及危化品、石油类泊位。禁止向内河和江海直达船舶销售渣油、重油以及不符合标准的普通柴油，禁止海船使用不符合要求的燃油。</p> <p>4. 根据《省政府关于加强全省化工园区化工集中区规范化管理的通知》（苏政发〔2020〕94 号）、《市政府关于印发南通市化工产业环保准入指导意见的通知》（通政发〔2014〕10 号），化工园区、化工集中区处于长江干流和主要支流岸线 1 公里范围（以下简称沿江 1 公里范围）内的区域不得新建、扩建化工企业和项目（安全、环保、节能、信息化智能化、提升产品品质技术改造项目除外）。禁止建设属于国家、省和我市禁止类、淘汰类生产工艺、产品的项目。从严控制农药、传统医药、染料化工项目审批，原则上不再新上医药中间体、农药中间体、染料中间体项目（具有自主知识产权的关键中间体及高产、低污染项目除外，分别由科技部门和环保部门认定）。沿江化工园区不再新增农药、染料化工企业。</p>	<p>禁止类产业，不涉及禁止的技术改造工艺装备及产品；本项目不属于石化项目，不在保护区内。因此，本项目符合通政办规〔2021〕4 号相关要求。</p>
<p>污染物排放管控</p>	<p>1. 严格落实污染物排放总量控制制度，把主要污染物排放总量指标作为建设项目环境影响评价审批的前置条件。排放主要污染物的建设项目，在环境影响评价文件（以下简称环评文件）审批前，须取得主要污染物排放总量指标。</p> <p>2. 用于建设项目的“可替代总量指标”不得低于建设项目所需替代的主要污染物排放总量指标。上一年度环境空气质量年平均浓度不达标的地区、水环境质量未达到要求的地区，相关污染物应按照建设项目所需替代的主要污染物排放总量指标的 2 倍进行削减替代（燃煤发电机组大气污染物排放浓度基本达到燃气轮机组排放限值的除外）；细颗粒物（PM_{2.5}）年平均浓度不达标的地区，二氧化硫、氮氧化物、烟粉尘、挥发性有机物四项污染物均需进行 2 倍削减替代（燃煤发电机组大气污染物排放浓度基本达到燃气轮机组排放限值的除外）。</p> <p>3. 落实《省政府办公厅关于印发江苏省排污权有偿使用和交易管理暂行办法的通知》（苏政办发〔2017〕115 号）及配套的实施细则中，关于新、改扩建项目获得排污权指标的相关要求。</p>	<p>本项目无需进行总量平衡。</p>
<p>环境风险防控</p>	<p>1. 落实《南通市突发环境事件应急预案（2020 年修订版）》（通政办发〔2020〕46 号）。</p> <p>2. 根据《南通市化工产业安全环保整治提升三年行动计划（2019~2021 年）》（通政办发〔2019〕102 号），保留提升的化工生产企业必须制订整治提升实施方案。严格危险废物处</p>	<p>本项目建成后企业内储备有足够的</p>

	<p>置管理。企业须在环评报告中准确全面评价固体废物的种类、数量、属性及产生、贮存、利用或处置情况。在安评报告中对固体废物贮存、利用处置环节进行安全性评价，并按标准规范设计、建造或改建贮存、利用处置危险废物的设施设备。生产企业应按照相关管理要求申报、处置废弃危险化学品。强化对危险废物的收集、贮存和处置的监督管理，实现危险废物监管无盲区、无死角。</p> <p>3. 根据《关于加快全省化工钢铁煤电行业转型升级高质量发展的实施意见》（苏办发〔2018〕32号），钢铁行业企业总平面布置必须符合国家规范要求，有较大变更的必须进行安全风险分析和评估论证。企业必须按规定设计、设置和运行自动控制系统，按规定实施全流程自动控制改造，有条件的鼓励创建智能工厂（装置）。企业涉及重大危险源的设施设备与周边重要公共建筑安全距离须符合国家相关标准要求。坚决淘汰超期服役的高风险设备和设施。</p>	<p>环境应急物资，实现环境风险联防联控，故能满足环境风险防控的相关要求。</p>
<p>资源利用效率要求</p>	<p>1. 根据《中华人民共和国大气污染防治法》，禁燃区禁止新建、扩建燃用高污染燃料的项目和设施，已建成的应逐步或依法限期改用天然气、电或者其他清洁能源。</p> <p>2. 化工行业新建化工项目须达到国内清洁生产先进水平或行业先进水平，生产过程连续化、密闭化、自动化、智能化；钢铁行业沿海地区新建钢厂、其他地区钢厂改造升级项目必须符合《江苏省钢铁行业布局优化结构调整项目建设实施标准》要求。</p> <p>3. 严格控制地下水开采。落实《江苏省地下水超采区划分方案》（苏政复〔2013〕59号），在海门区的海门城区、三厂、常乐等乡镇共计136.9平方公里，实施地下水禁采；在如东县的掘港及马塘、岔河、洋口、丰利等乡镇，海门区除三阳、海永外的大部分地区，启东市的汇龙、吕四、北新等乡镇，通州区的东社镇、二甲镇，通州湾的三余镇等地2095.8平方公里，实施地下水限采。</p>	<p>生产过程中使用电能，不使用高污染燃料，故符合禁燃区的相关要求。</p>
<p>因此，本项目的建设符合《南通市“三线一单”生态环境分区管控实施方案的通知》（通政办规〔2021〕4号）中相关要求。</p> <p>4、与关于印发《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》的通知（长江办〔2022〕7号）相符性分析</p> <p>对照关于印发《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》的通知（长江办〔2022〕7号），本项目位于江苏省南通市海门区悦来镇悦来村16组8号，主要生产通信线缆，不在长江经济带发展负面清单指南提出的河道利用与岸线开发、区域活动以及产业发展禁止范畴内，因此符合指导意见要求。</p> <p>5、与苏长江办发〔2022〕55号《〈长江经济带发展负面清单（试行，2022年版）〉江苏省实施细则》相符性分析</p> <p>对照苏长江办发〔2022〕55号《〈长江经济带发展负面清单（试行，2022年版）〉江苏省实施细则》中“二、区域活动”，本项目不属于化工项目，同时不在禁止新建、</p>		

改建、扩建的行业内，因此，本项目建设与苏长江办发[2022]55号《〈长江经济带发展负面清单（试行，2022年版）〉江苏省实施细则》相符。

6、与“市委办公室市政府办公室 印发《南通市关于加大污染减排力度推进重点行业绿色发展的指导意见》的通知”（通办〔2021〕59号）相符性分析

对照《南通市关于加大污染减排力度推进重点行业绿色发展的指导意见》，主要针对纺织印染、装备制造、电子信息、船舶海工、造纸、非金属制品、化工、电力与热力供应八大重点行业推进绿色发展，本项目属于C3832 电线、电缆制造，不在上述八大行业中，本项目不新增废气外排，新增生活污水经化粪池预处理后达标排放，固废零排放，因此，本项目与“市委办公室市政府办公室印发《南通市关于加大污染减排力度推进重点行业绿色发展的指导意见》的通知”（通办〔2021〕59号）相符。

9、与《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》（环环评〔2021〕45号）相符性分析

本项目属于 C3832 电线、电缆制造，对照《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》（环环评〔2021〕45号），不属于文件中所列的“两高”行业，因此，本项目建设与《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》（环环评〔2021〕45号）相符。

10、与《南通市海门区“三线一单”生态环境分区管控实施方案》相关环保政策的相符性分析

对照《关于印发《南通市海门区“三线一单”生态环境分区管控实施方案》的通知》（海政办发〔2021〕85号），本项目位于江苏省南通市海门区悦来镇悦来村16组8号，在悦来镇工业园内，属于重点管控单元。

表 1-4 与南通市海门区“三线一单”生态环境分区管控实施方案相符性

管控类别	重点管控要求	本项目情况	相符性
空间布局约束	严格执行《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》、《南通市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》等文件中总体准入管控的相关要求。	本项目严格执行《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》、《南通市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》等文件中总体准入管控的相关要求。	相符
	按照《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》、《省政府办公厅关于印发江苏省生态空间管控区域调整管理办法的通知》、《省政府办公厅关于印发江苏省生态空间管控区域监督管理办法的通知》，生态空间管控区域一经划定，任何单位和个人不得擅自占用。落实生态红线管控刚性要求。	本项目严格执行《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》、《省政府办公厅关于印发江苏省生态空间管控区域调整管理办法的通知》、《省政府办公厅关于印发江苏省生态空间管控区域监督管理办法的通知》、《省政府办公厅关于印发江苏省生态空间管控区域	相符

		严格落实国家生态保护红线、省级生态空间管控区域要求，加强生态空间保护区域执法监管，确保生态功能不降低、面积不减少、性质不改变。	监督管理办法的通知》中相关要求。严格落实生态保护红线管控刚性要求。严格落实国家生态保护红线、省级生态空间管控区域要求。	
		严格执行《〈长江经济带负面清单指南〉江苏省实施细则（试行）》和《南通市长江经济带生态环境保护实施规划》等，青龙化工区、灵甸化工区已取消化工定位，加快推进沿江1km范围内化工企业关停、转型海门区长江干流和主要支流岸线1公里范围内的区域不得新建、扩建化工企业和项目。	严格执行《〈长江经济带负面清单指南〉江苏省实施细则（试行）》和《南通市长江经济带生态环境保护实施规划》中相关要求，本项目不属于化工行业。	相符
		落实《南通市关于加大污染减排力度推进重点行业绿色发展的指导意见》《海门区重点行业转型升级和绿色发展工作方案》，严格涉重项目环境准入，落实纺织印染、装备制造、电子信息、船舶海工、非金属矿物制品、生物医药等行业准入要求。	严格落实《南通市关于加大污染减排力度推进重点行业绿色发展的指导意见》《海门区重点行业转型升级和绿色发展工作方案》相关要求，本项目已取得开发区进区协议，符合行业准入要求。	相符
		加速碳排放达峰和空气质量达标“双达”进程，落实达峰和减排措施，实行碳排放总量和强度双重目标控制机制。单位GDP二氧化碳排放下降率完成市级下达任务。	本项目不涉及。	相符
	污染物排放管控	落实《关于印发江苏省工业园区（集中区）污染物排放限值限量管理工作方案（试行）的通知》，实施工业园区生态环境限值限量管理，严控高能耗高排放、严禁高污染不安全项目落地，完善工业园区主要污染物排放总量控制措施，实现主要污染物排放浓度和总量“双控”。	本项目不属于高能耗高排放高污染项目，已取得进区协议。	相符
		严格执行《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》，严把建设项目环境准入关，落实区域削减要求。	本项目不属于高能耗高排放高污染项目，已取得进区协议。	相符
		2025年污染物排放总量以“十四五”规划约束性目标为准。	本项目不新增废气外排，新增生活污水经化粪池预处理后达标排放，无需进行总量控制。	相符
		环境风险防控	落实《南通市海门区突发事件总体应急预案》《海门区突发环境事件应急预案（2020年修订版）》《海门区集中式饮用水水源突发污染事件应急预案（2020年修订版）》等文件要求，建立健全环境	本环评要求企业落实应急预案，建立健全环境风险防范体系，强化环境事故应急管理。

		风险防范体系，强化环境事故应急管理，防范化解重大风险。		
		根据《海门市污染地块环境管理联动实施方案》，落实地块属地政府管理责任，实行联动监管。加强污染地块环境风险防控，有效保障建设用地土壤环境安全。	做好分区防渗，从源头控制，本项目建成后不会对土壤造成影响。	相符
		根据《海门市重污染天气应急预案（2020年修订版）》，加强空气质量监测和大气污染源监控，建立重污染天气风险防范体系，积极预警、及时控制、消除隐患，提高应急处置能力，尽可能减轻重污染天气造成的影响和损失，最大程度地保障大气环境安全。	本项目建成后，将加强环境空气影响跟踪监测。	相符
	资源 利用 效率 要求	落实《关于强化节能审查工作和监督管理坚决遏制“两高”项目盲目发展的通知》，“两高”项目要坚决落实能效水平和能耗减量替代要求，能效水平须达到国内领先、国际先进，能效水平不满足要求和未落实能耗减量替代的，一律不得出具节能审查意见。	本项目不属于两高项目，不属于高能耗项目。	相符
		根据《海门市政府关于划定高污染燃料禁燃区的通告》，海门经济技术开发区、三厂工业园区、海门工业园区、海永镇范围内除现有热电企业、集中供热企业及规划建设的火电、热电联产项目外，全部为III类燃料禁燃区；其他行政区域内为II类燃料禁燃区，分区域执行相关文件管理要求。	本项目不使用高污染燃料。	相符
		实施最严格海洋资源管理和海洋环境保护，进一步从严管控围填海，严格保护自然岸线，整治修复受损岸线，严格水域岸线用途管制，严禁违法侵占河道、围垦河道、非法采砂，注重沿海滩涂资源保护，加强渔业资源养护，建立渔业资源保护区域，控制海洋捕捞强度。加强海洋自然保护地建设，严格落实实用海项目生态补偿制度。	本项目不涉及。	相符
		根据国家《长江岸线保护和开发利用总体规划》，制定岸线保护和开发利用实施方案，严格分区管理和用途管制。加强长江岸线保护，海门城区段及以东以生活、生态岸线为主，限制工业发展。到2025年，确保全区长江干线及洲岛岸线开发利用率保持在50%以下。	本项目建设地不在长江岸线保护区范围内	相符
因此，与《关于印发《南通市海门区“三线一单”生态环境分区管控实施方案》的通知》（海政办发〔2021〕85号）要求相符。				

	<p style="text-align: center;">11、与《南通市海门区重点行业转型升级和绿色发展工作方案》（海办〔2022〕22号）的相符性分析</p> <p>对照《南通市海门区重点行业转型升级和绿色发展工作方案》，主要针对纺织印染、装备制造、电子信息、船舶海工、非金属矿物制品、生物医药六大重点行业推进绿色发展，本项目属于 C3832 电线、电缆制造，不在《南通市海门区重点行业转型升级和绿色发展工作方案》规定的重点行业内，因此，本项目与“区委办公室区政府办公室关于印发《南通市海门区重点行业转型升级和绿色发展工作方案》的通知”（海办〔2022〕22号）相符。</p>
--	---

二、建设项目工程分析

江苏海腾线缆科技有限公司位于江苏省南通市海门区悦来镇悦来村16组8号，企业拟新增拉丝机等设备，原材料：铜丝、润滑油等辅助材料，工艺流程：原材料--拉丝--除油--水洗--束绞--成缆--金属总屏蔽--挤塑（委外）--检验--包装入库。项目建成后，预计可新增通信线缆1亿米，年新增销售额30亿元，税收1500万元。

根据《中华人民共和国环境影响评价法（2018修正版）》、《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令第682号）以及《关于加强建设项目审批后环境管理工作的通知》（苏环办[2009]316号）中有关条款的规定，江苏海腾线缆科技有限公司委托我单位开展本项目的环评工作。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021年版）》（部令第16号），本项目属于“三十五、电气机械和器材制造业38，77电线、电缆、光缆及电工器材制造383，其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）”，应该编制环境影响报告表。我单位接受委托后，认真研究了该项目的相关资料，并进行实地踏勘和现场调研，收集和核实了有关材料。根据相关技术规定，开展了该项目的环评工作，编制该项目环境影响报告表。

1、主体工程

本项目投资10亿，新增用地31670m²，企业拟新增拉丝机等设备，原材料：铜丝、润滑油等辅助材料，工艺流程：原材料--拉丝--除油--水洗--束绞--成缆--金属总屏蔽--挤塑（委外）--检验--包装入库。项目建成后，预计可新增通信线缆1亿米。本项目主体工程内容见表2-1。

表2-1 建设项目主体工程内容一览表

序号	拟建建筑	耐火等级	建筑面积 (m ²)	计容建筑面 积 (m ²)	建筑占地面 积 (m ²)	备注
1	车间一	二级	9168.8	18337.6	9168.8	丁类车间,用作仓库
2	车间二	二级	11267.7	19402.82	9180.57	丁类车间,生产车间
3	辅助用房	二级	1033.68	1033.68	516.84	配套建筑
4	门卫	二级	51.25	51.25	51.25	配套建筑
合计			21521.48	38825.35	18917.46	/

表 2-2 主要经济技术指标一览表

序号	名称	单位	数量
1	总用地面积	m ²	31670
2	总建筑面积	m ²	21521.48
3	计容建筑面积	m ²	38825.35
4	建筑基地总面积	m ²	18917.46

建设内容

5	容积率	/	1.23
6	建筑密度	%	59.7
7	绿化面积	m ²	2141.28
8	绿地率	%	6.76
9	摩托车、自行车停车数量	辆	30、55
10	小汽车停车数量	辆	74
11	废生产性用房占地面积	m ²	566.86 (总占地地的1.79%)

2、公辅工程

2.1 供水

本项目用水主要为皂化液配比用水、生活用水、绿化用水、除油用水、水洗用水，由区域自来水厂供给（供水管规格为DN150~DN1000），供水水压应满足最不利点水压不低于0.28MPa的要求，供水水质严格执行《生活饮用水卫生标准》（GB5749-2006）。本项目所在区域的供水管网已铺设到位。

2.2 排水

本项目废水主要为生活废水4320t/a，经化粪池预处理后，接管至市政污水管网（DN400mm），由南通市海门信环水务有限公司集中处理，尾水排入长江。

2.3 用电

本项目新增用电量为800万kW·h/a，设备仅使用电作为动力，由市政电网集中供给。

3、储运工程

3.1 仓储

本项目所用成品、原辅料储存于车间一内，仓库面积9168.8m²。储存于阴凉、通风的库房，远离火种，不宜大量储存或久存。仓库内采用照明、通风设备。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。

3.2 运输

本项目运输分厂外运输和厂内运输两部分。厂外运输的任务是将原辅材料等运到库房内以及将成品和废料运送出厂，厂外运输主要为汽车运输。厂内运输主要采用叉车运输，厂内运输的任务则是完成全厂各生产环节之间的物料周转。

4、环保工程

本项目环保工程一览表如下：

表 2-2 本项目环保工程一览表

类别	建设名称	建设内容及规模	备注	投资额（万元）
环保工程	废气治理设备	/	/	/
	废水治理设备	化粪池（10m ³ ）	新增	5

		污水处理站 (20t/d)	新增	20
	固废治理	固废分类收集, 在车间一西南角设置一般固废仓库 (16m ²)、危废仓库 (16m ²)、垃圾桶 3 个	新增	15
	噪声治理	基础设施减振、厂房隔声	新增	20

5、主要产品及产能

本项目主要产品及产能见表2-3。

表2-3 本项目主要产品产能一览表

序号	工程名称 (车间、生产装置或生产线)	产品名称	产品型号及规格	设计规模	年运行时数
1	通信线缆生产线	通信线缆*	HYA、HYAT、HYAC、HYAGC	1 亿米/年	300d× 24h/d=7200h

*本产品按GB5023-1997《额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆》、JB8734-1998《额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线》标准生产, 同时还可根据用户需要按国际电工委员会推荐标准IEC、英国标准、德国标准及美国标准生产。

本项目产品适用于额定电压交流500V或直流1000V及以下传输铁路控制信号、音频信号或某些自动装置用固定敷设的各种电缆。

6、主要生产设备

表 2-4 项目主要设备清单一览表

序号	对应工艺	设备名称	规格及型号	数量 (台)
1	拉丝	拉丝机	/	1500
2	束绞	高速绞线机	HD500	1
3		高速绞线机	500 型	26
4		绞线机	500 型	3
5		高速绞线机	ZF-500P	5
6		绞线机	HD630	2
7		绞线机	HST650	1
8		绞线机	HD630B	2
9		绞线机	HD631	20
10		自动高速绞线机	650 型	10
11		高速对绞机	800A	1
12		高速对绞机	800B	1
13		主动放线架	630-2	12
14		管绞机	GJ-1+6/400	1
15		管绞机	1+6\500	5
16	管绞机	200 型/1+12	1	

17	成缆	成缆机	6+12 500 型	1	
18		成缆机	1+6+12+18	2	
19		成缆机	CYQ-500-1+6+12+18	5	
20		成缆机	JLY-400/1+6+12	1	
21		成缆机	61 芯	2	
22		成缆机	1250/7	1	
23	金属总屏蔽	高速编织机	HGSB-24 型	1	
24		高速编织机	HGSB-16A 型	2	
25		高速编织机	GSB-2/24 型	1	
26	辅助设备	起吊搬运设备	5T 叉车	3	
27	污水处理	污水处理站	20t/d	1	
28	除油、水洗	除油线	除油槽	长 8m*宽 2m*高 2.8m	2
29			水洗槽	长 8m*宽 2m*高 2.8m	3

7、主要原辅材料

表 2-5 项目主要原辅材料一览表

序号	名称	主要成分、规格	年耗量 t/a	存储方式	备注
1	粗铜丝	/	75000	Φ1.6mm	外购, 汽运
2	皂块	硬脂酸钠	10	50kg/袋	外购, 汽运
3	润滑油	矿物油、添加剂	5	/	外购, 汽运
4	除油粉	氢氧化钠、葡萄糖酸钠	13.2	25kg/袋	外购, 汽运
5	PAC	聚合氯化铝	7.5	25kg/袋	外购, 汽运
6	氯化钙	粉末	7.5	25kg/袋	外购, 汽运
7	PAM	聚丙烯酰胺	0.375	25kg/袋	外购, 汽运
8	HCl	36%	16.67	200kg/桶	外购, 汽运

8、水平衡

本项目水平衡图如下：

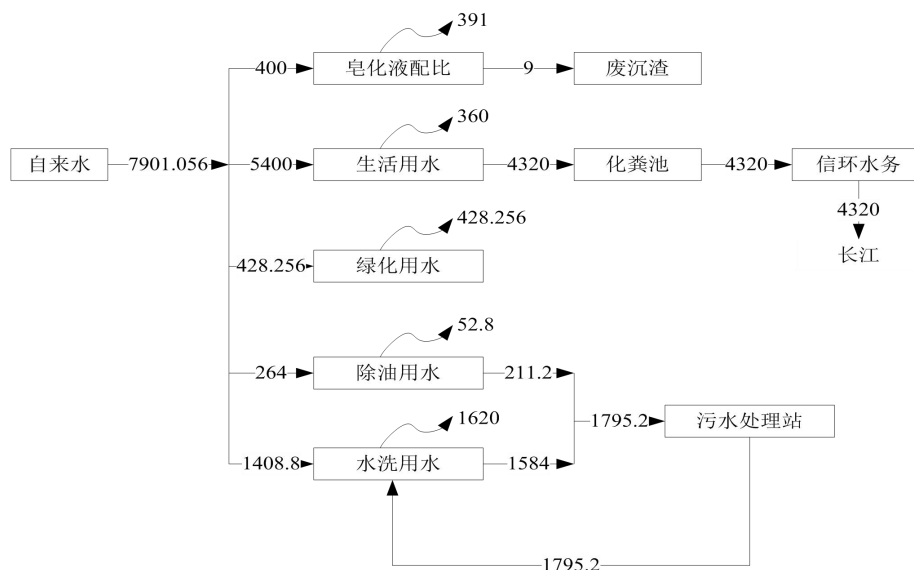


图2-2 本项目水平衡图 (t/a)

9、劳动定员及工作制度

本项目新增员工120人，实行三班制，一班8h，年工作天数300d，年工作7200h。

11、厂区平面布置

本项目位于江苏省南通市海门区悦来镇悦来村16组8号，厂区入口位于南侧，进大门为门卫、车间一、车间二、辅助用房，厂房布置设计符合设计规范，交通方便，布置合理，能够满足项目生产要求和相关环保要求，厂区平面布置详见附图3。

12、企业周边概况

本项目位于江苏省南通市海门区悦来镇悦来村16组8号，项目所在地南侧为小河、农田、袁李村居民，西侧为待建工业用地、九匡河、九匡路，北侧为天久线、悦来村居民，东侧为海临线、江苏韩娜新能源有限公司、南通威曼自动化设备有限公司。

工艺流程和产排污环节

1、生产流程图

本项目生产流程图如下：

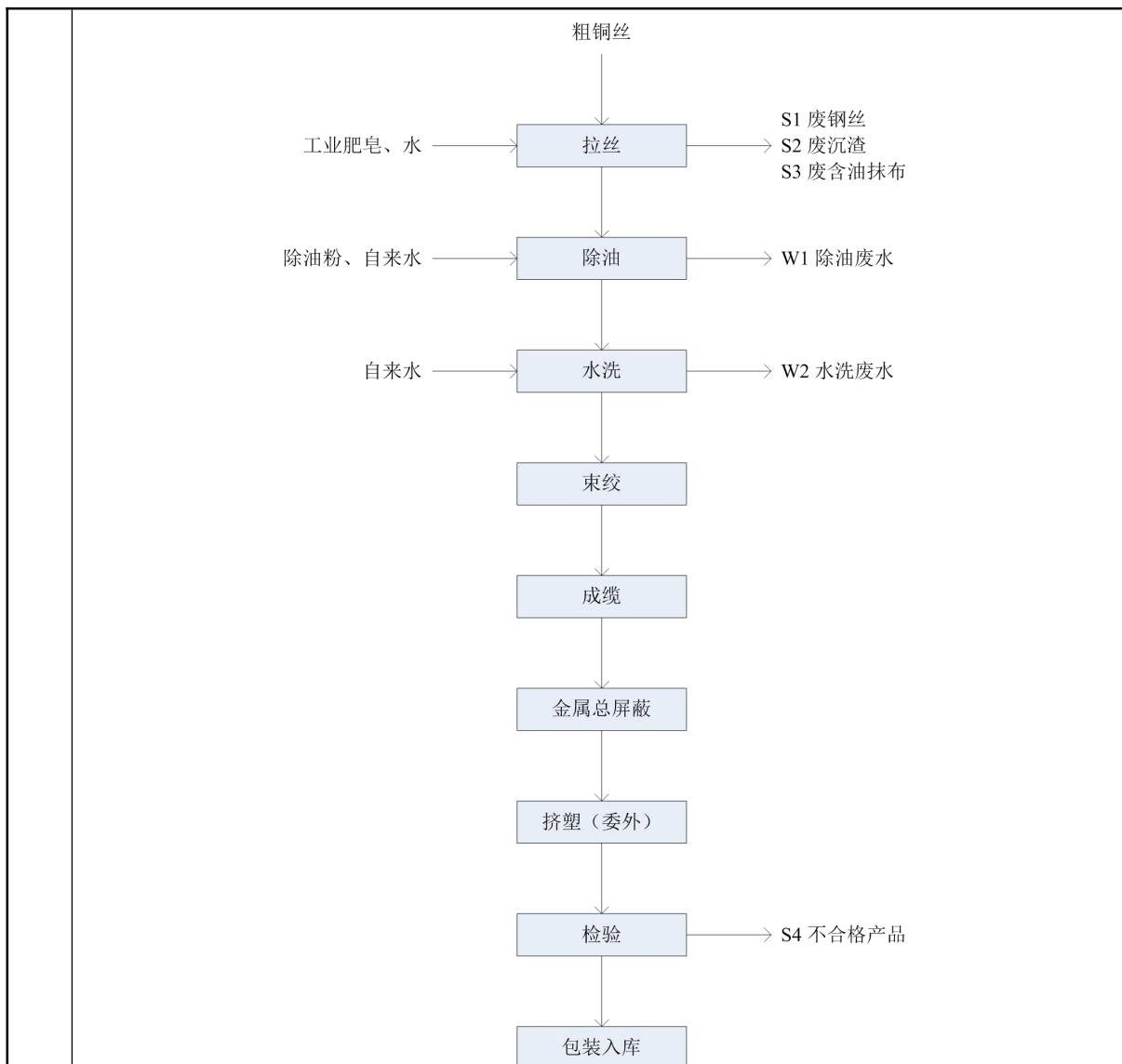


图 2-3 生产工艺流程及产污环节示意图

工艺简述:

工艺简述:

拉丝是一种金属加工工艺，在金属压力加工中在外力作用下使金属强行通过模具，金属横截面积被压缩，并获得所要求的横截面积形状和尺寸的技术加工方法称为金属拉丝工艺。

拉丝：本项目粗铜丝直接进入拉丝机中对其进行拉拔成细丝后自动收卷。铜丝在拉拔过程完全浸没在设备水箱中，水箱中为皂化液，使粗丝表面形成一层润滑膜，可减少粗丝与模具界面间的摩擦，防止发热粘结，降低拉拔时的能耗和温度，保证产品变性均匀，不易断裂。

皂化液为工业肥皂与水按照 1: 40 的比例配置而成，主要成分为硬脂酸、游离苛性碱等，无臭无味，不含有挥发性物质，生产过程无工艺废气产生。因设备拉丝后自动收卷，运转过程附着在产品表面的皂化液滴落进设备周边沟槽内循环使用，无需进行地面清洗。在每个拉

	<p>丝机下方设置导排水沟，此时将润滑液通过导排水沟流入沉淀箱中进行沉淀冷却，6个月捞一次沉淀渣，之后循环使用。拉丝机检维修时将拉丝机中的皂化液排至导排水沟，进而流入沉淀箱，该过程不会产生废皂化液。</p> <p>拉丝工序会发生铜丝断掉的情况，因此会产生废铜丝 S1；定期清理沉淀池产生沉淀箱底渣 S2 及废含油抹布 S3。</p> <p>除油、水洗：拉丝后，需要对工件表面进行除油，该过程使用除油粉兑水（比例：除油粉：水=1：25）将工件表面清洗干净，而后再将除油后的工件进行清洗，以去除表面残留的槽液，该过程会产生除油废水 W1、水洗废水 W2。</p> <p>束绞：很多铜丝以一定的螺旋升角（或节距）进行束丝，增加通信线缆的柔软性以及提高线路连通的可靠性，将束丝后的铜丝按照客户需求，按照一定数量进行绞丝。</p> <p>成缆：绝缘线芯应绞合成缆，成缆过程就是将若干根绝缘线芯按一定规则和一定的绞向绞合在一起，辅以填充材料和绕包带，组成多芯电缆的过程。最外层的绞合方向应为右向。</p> <p>固定敷设用电缆的最外层绞合节距不应大于绝缘线芯的绞合假定直径的 20 倍；移动敷设用软电缆的最外层绞合节距不应大于绝缘线芯的绞合假定直径的 16 倍。绝缘线芯之间的间隙允许采用非吸湿性且合适电缆允许温度绝缘材料填充，缆芯外可用非吸湿性薄膜绕包。</p> <p>金属总屏蔽：缆芯外应有金属屏蔽层。金属屏蔽包括金属（复合）带绕包屏蔽和金属丝编织屏蔽。使用编织机将铜丝并成的股线，或用铜带，以一定的规律相互交织并覆盖在电线电缆产品上，成为一层紧密的保护层或屏蔽层。屏蔽层的作用是减少回路之间的相互干扰和外部干扰，使干扰电磁场减弱。</p> <p>挤塑：挤塑工艺由企业委外进行。</p> <p>检验：收卷后经过人工检验拉丝成品是否存在质量问题，检验合格后直接作为产品入库，无需进行清洗。检验过程中产生不合格品 S4。</p>
与项目有关的原有环境污染问题	<p>本项目为新建项目，企业新建厂房建设年产 1 亿米通信线缆新建项目，项目所在地为空地，无与本项目有关的污染情况及环境问题。</p>

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1、大气环境质量现状					
	本项目所在地环境空气质量功能为二类，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准。评价基准年选择 2021 年为评价基准年，根据 2021 年南通市生态环境状况公报，海门区环境空气质量监测结果见下表。					
	表 3-1 环境空气质量状况					
	监测项目	年评价指标	现状浓度 (ug/m ³)	二级标准 (ug/m ³)	占标率%	达标情况
	SO ₂	年均值	8	60	13.33	达标
	NO ₂	年均值	23	40	57.5	达标
	PM ₁₀	年均值	46	70	65.71	达标
	PM _{2.5}	年均值	26	35	74.26	达标
	O ₃	日最大 8 小时滑动平均值第 90 百分位数	164	160	102.5	不达标
	CO	日平均第 95 百分位数	1000	4000	25	达标
由上表年度综合评价表明，2021 年海门区环境空气质量中 O ₃ 超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准，SO ₂ 、NO ₂ 、CO、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 均达到二级标准。因此，判断海门地区环境空气质量不达标。						
为贯彻落实《中共中央、国务院关于深入打好污染防治攻坚战的意见》《中共江苏省委、江苏省人民政府关于深入打好污染防治攻坚战实施意见》精神，深入打好蓝天保卫战，持续改善全市环境空气质量，南通市人民政府特制定南通市 2022 年大气污染防治工作计划。通过优化产业结构，推进产业绿色升级；优化能源结构，推进能源低碳发展；优化运输结构，发展绿色交通体系；强化协同减排，降低 VOCs 和氮氧化物排放；深化系统治污，坚持问题导向、综合施策；完善机制，提升生态环境治理体系和能力现代化水平；健全政策制度体系，推动生态环境法规标准和经济政策落实；落实各方责任，开展全民行动，南通市环境质量现状将得到进一步提升。						
2、地表水环境质量现状						
根据《江苏省地表水（环境）功能区划（2021-2030 年）》，污水处理厂纳污河流为长江，长江功能类别为Ⅲ类。根据《2021 年南通市生态环境状况公报》，长江（南通段）水质达到Ⅱ类，水质优良。						
3、声环境质量现状						

	<p>厂界外周边 50 米范围内无声环境保护目标，因此无需进行声环境现状监测。</p> <p>4、生态环境</p> <p>本项目为产业园区新增用地项目。</p> <p>5、电磁辐射</p> <p>无电磁辐射影响。</p> <p>6、土壤环境</p> <p>本项目土壤环境原则上不开展环境质量现状调查。</p> <p>7、地下水环境</p> <p>本项目地下水环境原则上不开展环境质量现状调查。</p>																																														
<p>环境 保护 目标</p>	<p>1、大气环境</p> <p>企业周边 500 米内大气环境保护目标如下：</p> <p style="text-align: center;">表3-3 大气环境保护目标</p> <table border="1" data-bbox="316 882 1385 1373"> <thead> <tr> <th rowspan="2">保护对象</th> <th colspan="2">坐标/m</th> <th rowspan="2">规模</th> <th rowspan="2">保护内容</th> <th rowspan="2">环境功能区</th> <th rowspan="2">最近距离 (m)</th> <th rowspan="2">相对厂址方位</th> </tr> <tr> <th>X</th> <th>Y</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>悦来村</td> <td>121.4109 69707</td> <td>31.9300 08231</td> <td>80 户/240 人</td> <td>居民</td> <td rowspan="6">《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)中 二级标准</td> <td>N</td> <td>65~500</td> </tr> <tr> <td>悦来初中</td> <td>121.4079 76361</td> <td>31.9321 32541</td> <td>800 人</td> <td>师生</td> <td>NW</td> <td>335~500</td> </tr> <tr> <td>习正村</td> <td>121.4050 15203</td> <td>31.9313 92251</td> <td>20 户/60 人</td> <td>居民</td> <td>NW</td> <td>420~500</td> </tr> <tr> <td>习正村</td> <td>121.4039 85234</td> <td>31.9283 77448</td> <td>2 户/6 人</td> <td>居民</td> <td>W</td> <td>420~500</td> </tr> <tr> <td>袁李村</td> <td>121.4097 84170</td> <td>31.9244 34601</td> <td>20 户/60 人</td> <td>居民</td> <td>S</td> <td>200~500</td> </tr> </tbody> </table> <p>2、声环境</p> <p>本项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。</p> <p>3、地下水环境</p> <p>本项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</p> <p>4、生态环境</p> <p>本项目为产业园区新增用地项目。</p>	保护对象	坐标/m		规模	保护内容	环境功能区	最近距离 (m)	相对厂址方位	X	Y	悦来村	121.4109 69707	31.9300 08231	80 户/240 人	居民	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)中 二级标准	N	65~500	悦来初中	121.4079 76361	31.9321 32541	800 人	师生	NW	335~500	习正村	121.4050 15203	31.9313 92251	20 户/60 人	居民	NW	420~500	习正村	121.4039 85234	31.9283 77448	2 户/6 人	居民	W	420~500	袁李村	121.4097 84170	31.9244 34601	20 户/60 人	居民	S	200~500
保护对象	坐标/m		规模	保护内容						环境功能区	最近距离 (m)	相对厂址方位																																			
	X	Y																																													
悦来村	121.4109 69707	31.9300 08231	80 户/240 人	居民	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)中 二级标准	N	65~500																																								
悦来初中	121.4079 76361	31.9321 32541	800 人	师生		NW	335~500																																								
习正村	121.4050 15203	31.9313 92251	20 户/60 人	居民		NW	420~500																																								
习正村	121.4039 85234	31.9283 77448	2 户/6 人	居民		W	420~500																																								
袁李村	121.4097 84170	31.9244 34601	20 户/60 人	居民		S	200~500																																								
<p>污染 物排 放控 制标 准</p>	<p>1、排放标准</p> <p>1.1 大气污染物排放标准</p> <p>本项目无废气产生。</p>																																														

1.2 水污染物排放标准

本项目生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表四中三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中A级标准和南通市海门信环水务有限公司接管标准后，经污水管网接入南通市海门信环水务有限公司集中处理。污水排放标准见表3-6。

表3-6 水污染物排放标准 (mg/L)

标准	污染物名称	浓度 mg/L
《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 表4 三级 标准	pH	6-9 (无量纲)
	COD	500
	SS	400
《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 表1 中A级标准	NH ₃ -N	45
	TP	8

厂区内回用水质执行《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）表1中洗涤用水标准限值，详情如下：

表3-7 回用水质标准

序号	污染物名称	回用水质标准 (mg/L)
1	pH	6.5~9
2	SS	≤30
3	BOD ₅	≤30

1.3 噪声排放标准

本项目南、西、北侧厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，东侧厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中4类标准。具体标准值见表3-8。

表3-8 噪声排放标准限值 (单位: dB (A))

执行标准	标准值 dB(A)	
	昼间	夜间
3类标准	65	55
4类标准	70	55

本项目施工期场界噪声排放执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中相关限值标准，具体见表3-9。

表3-9 施工期噪声排放限值

昼间 (dB)	夜间 (dB)
≤70	≤55

	<p>1.4 固体废物评价执行标准</p> <p>建设项目一般固废贮存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)。</p> <p>危险固废的暂存场所同时满足《关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》(苏环办〔2019〕149号)和《关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》(苏环办〔2019〕327号)中相关要求。</p> <p>生活垃圾处理执行《城市生活垃圾处理及污染防治技术政策》(建城[2000]120号)和《生活垃圾处理技术指南》(建城[2010]61号)以及国家、省市关于固体废物污染防治的法律法规。</p>
<p>总量控制指标</p>	<p>对照《固定污染源排污许可分类管理名录(2019年版)》(中华人民共和国生态环境部令 第11号),本项目属于“三十三、电气机械和器材制造业 38, 87 电线、电缆、光缆及电工器材制造 383, 其他”,本项目无废气排放,废水排放口为一般排放口,因此,在排污许可证中无需载明许可排放量,无需进行排污权交易。</p> <p>根据《关于印发《关于进一步规范建设项目主要污染物排放总量指标审核、管理及排污权交易的工作方案》的通知》(通环办〔2021〕23号),本项目不新增废气排放,无需进行总量指标审核,本项目新增生活废水,在南通市海门信环水务有限公司范围内平衡,无生产废水外排,因此无需进行总量指标审核。</p>

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p>1 施工期污染防治措施</p> <p>施工期对环境的影响主要来自施工噪声、施工扬尘、固体废物等。根据各种因素对环境的破坏程度和影响范围，分别提出相应保护措施。</p> <p>1.1 施工期废水污染控制措施</p> <p>项目施工期产生的废水主要是施工过程的生产废水和施工队伍产生的生活污水。在施工期针对污水的排放采取了以下措施：</p> <p>(1) 严格施工管理，加强对施工人员的环保教育，做到文明施工。</p> <p>(2) 施工期的生活污水依托化粪池预处理后外排。</p> <p>(3) 施工机械、施工车辆清洗废水控制措施：</p> <p>①减少清洗废水量措施：加强施工机械的清洗管理，尽量要求活动的施工机械以及施工车辆在厂区内清洗处清洗，固定在现场的施工机械应采用湿抹布擦洗，尽量减少冲洗量。</p> <p>②施工泥浆水控制措施：自行建设管廊段施工场地周边应设置截水沟与简易的泥浆水收集沉淀池后使之自然渗透过滤，避免泥浆水直接流入周边河流影响水质。</p> <p>1.2 施工废气的控制措施</p> <p>为了减轻施工期环境空气污染，使施工场地清洁卫生，施工单位应采取以下措施：</p> <p>(1) 土方工程施工阶段主要采取洒水降尘措施，对现场所预留的土方堆齐，采取密目网严密遮盖措施。并经常洒水以防止浮土起尘。</p> <p>(2) 土方施工期间，风力超过 4 级时必须停止施工。运土车辆采用封闭式运输车，在现场大门口设置车辆清理冲洗台，车辆经清整冲洗全封闭后方可出场。严禁车辆带泥砂出场，运输过程中防止遗撒扬尘，并跟踪检查。</p> <p>(3) 施工现场所有道路和物料存放场地全部铺设混凝土进行硬化处理，未硬化处理的部位采取覆盖、固化、绿化措施，做到全场黄土不露天。</p> <p>(4) 建筑施工垃圾采用容器吊装或袋装运输，严禁随意抛撒扬尘，施工垃圾必须及时清运到指定垃圾站，并适量洒水，减少扬尘污染。</p> <p>(5) 施工现场伙房采用燃气灶具，开水炉使用电热水器，禁止使用煤炉。</p> <p>(6) 拌制灰土使用袋装灰粉，禁止生石灰现场过筛施工。现场搅拌站及水泥库房采用封闭式，搅拌机棚内设置降尘装置。</p> <p>(7) 对商品混凝土运输加强防止遗撒的管理，要求运输车卸料溜槽装设活动挡板，必须清理冲洗洁净后方可出场。</p>
---------------------------	---

1.3 施工期噪声的污染控制

施工噪声主要是施工机械和车辆产生的噪声，建设单位采取以下具体措施，减轻对附近声环境的影响。

(1) 尽量采用低噪声设备，施工机械要注意保养、合理操作，尽量使机械噪声降低至最低水平。

(2) 施工期间要求工程施工队伍文明施工，加强管理，以缓解噪声对环境的影响。

(3) 合理制定施工计划，严格控制和管理产生噪声的设备的使用时间，尽可能避免在同一区段安排大量强噪声设备同时施工，尽量将高噪声设备安排在白天施工，禁止夜间（22时至次日6时）施工。

1.4 施工期固废污染控制措施

施工期间产生的固体废物包括生产垃圾和生活垃圾。针对施工期间产生的固体废物采取以下措施：

(1) 工程的挖掘出的地表土层土质较好，大部分利用于本项目绿化和造景工程，余下部分与有关需用土的单位联系，用作绿化工程底层土等，既可处置弃土，又改善了周围景观。

(2) 严格建筑垃圾的管理，施工中尽量综合利用：散落的砂浆、混凝土，可采用冲洗法或化学法回收；凝固的砂浆、混凝土还可以作为再生骨料回收利用；废混凝土块经破碎后也可作为碎石直接用于地基加固、道路垫层、室内地坪垫层等；碎砖块可以作为粗骨料拌制混凝土，也可以作为地基处理、地坪垫层等的材料。

(3) 对施工生活垃圾应设立垃圾箱和垃圾堆放点，并由专人定期将垃圾清运至垃圾处理场（站），生活垃圾不得与建筑垃圾相混合。施工宿营地建简易厕所，简易厕所应尽量建成有冲洗水和粪便回收装置的流动厕所。如需建化粪池，应定期消毒，杀虫灭蝇，并定期清掏。

采取上述措施后，可以避免施工期固体废物对环境的影响。

1.5 施工期环境管理

加强施工期环境管理是保障施工期环境保护各项工作顺利实施的关键，建设单位应设立过渡性的环境管理机构，配备至少1名专职的环保管理人员，同时委托有资质的专业部门进行施工期的环境监理，具体负责该项目筹建、施工期间的环境管理和监督工作，重点监督、检查施工单位环保设施的落实情况。

1、废气

本项目无废气排放。

2、废水**2.1 污染物产生及排放情况****(1) 皂块配水用水**

本项目在进行拉丝过程中需要使用皂化液进行冷却润滑，原料采用皂块，加入一定量的水配制皂化液使用，根据企业提供资料，本项目皂块的用量为10t，25kg皂块配水用水约为1t，因此本项目皂化配水用水量为400t，其中约391t的水挥发损耗，9t水进入沉渣，无皂化液外排。

(2) 绿化用水：建设项目新增绿化面积2141.28m²，绿化用水定额为2L/(m²·d)，绿化天数为100d/a，则绿化用水量为428.256t/a。

(3) 生活用水：本项目新增劳动定员人数为120人，年生产天数300天，根据《江苏省林牧渔业、工业、生活和服务业用水定额》（2019年修订），生活用水定额按150L/人·d，则生活用水的用水量为5400t/a，产污系数以0.8计，则污水排放量为4320t/a。

(4) 除油废水、水洗废水

本项目除油过程使用除油粉，与水的稀释比例为1:25，本项目槽体参数情况如下：

表 4-1 单条线槽体参数一览表

序号	名称	长 (m)	宽 (m)	高 (m)	有效高度 (m)	有效容积 (m ³)
1	除油槽 1	8	2	2.8	2.2	35.2
2	除油槽 2	8	2	2.8	2.2	35.2
3	水洗槽 1	8	2	2.8	2.2	35.2
4	水洗槽 2	8	2	2.8	2.2	35.2
5	水洗槽 3	8	2	2.8	2.2	35.2

槽液更换频次及更换量情况如下：

表 4-2 单条线槽液更换情况一览表

序号	名称	有效容积 (m ³)	更换频次 (天/次)	更换量 (m ³)	损耗量 (m ³)	用水量 (m ³)
1	除油槽 1 ^①	35.2	100	105.6	26.4	132
2	除油槽 2	35.2	100	105.6	26.4	132
3	水洗槽 1	35.2	20	528	540	1068
4	水洗槽 2	35.2	20	528	540	1068
6	水洗槽 3	35.2	20	528	540	1068

注：损耗量说明：

①除油槽液损耗量按 20%计，则单个槽体损耗量为：26.4m³/a。

②清洗用水循环量为 30m³/h，年喷淋时间均以 1800h 计，蒸发量均按 1%计，则单个槽体蒸发量为：540m³/a。

综上所述，除油槽废水产生量为 211.2m³/a，水洗槽废水产生量为 1584m³/a。

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021 年第 24 号）“38-40 电子电气行业系数手册”“除油工段-水基型除油剂”“除油-水清洗工段”COD 产污系数：3.501 克/千克-除油剂，氨氮产污系数：0.01388 克/千克-除油剂，总磷产污系数：0.02728 克/千克-除油剂，总氮产污系数：0.0491 克/千克-除油剂，石油类产污系数：0.1759 克/千克-除油剂，本项目水基型除油剂年用量为 13.2t/a，则污染产生量为 COD：0.0462t/a，氨氮：0.0002t/a，总磷：0.0004t/a，总氮：0.0007t/a，石油类：0.0023t/a，除油废水产生量为 211.2t/a，则污染物产生浓度为 COD：218.75mg/L，氨氮：0.947mg/L，总磷：1.894mg/L，总氮：3.314mg/L，石油类：10.89mg/L。

水洗槽废液浓度如下：COD：200mg/L、SS：150mg/L、石油类：8mg/L。

本项目产生的除油槽废水、水洗槽废水经厂区污水处理设施预处理后回用至水洗工序。

表 4-3 本项目废水产生情况表

废水名称	废水量 (t/a)	污染物名称	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	治理措施	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	最终排放浓度 (mg/L)	最终排放量 (t/a)
生活污水	4320	COD	500	2.16	化粪池	350	1.512	50	0.216
		SS	450	1.944		150	0.648	10	0.0432
		NH ₃ -N	30	0.1296		30	0.1296	5	0.0216
		TP	5	0.0216		5	0.0216	0.5	0.00216
		TN	60	0.2592		60	0.2592	15	0.0648
废水名称	废水量 (t/a)	污染物名称	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	治理措施	污染物名称	出口浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	去向
除油槽废水	211.2	COD	218.75	0.0462	厂区污水处理设施	COD	54.14	0.0972	回用至生产线水洗工序
		氨氮	0.947	0.0002		氨氮	0.11	0.0002	
		TP	1.894	0.0004		TP	0.22	0.0004	
		TN	3.314	0.0007		TN	0.39	0.0007	
		石油类	10.89	0.0023		石油类	0.95	0.0017	
水洗槽废水	1584	COD	200	0.3168	/	SS	10.51	0.0189	
		SS	150	0.2376					
		石油类	8	0.0127					

2.2 治理设施情况

本项目废水主要为生活污水、除油废水、水洗废水，生活污水经化粪池处理达到接管

标准后接管至南通市海门信环水务有限公司处理，生产废水经厂区污水处理设施处理后达《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）表 1 中洗涤用水标准限值后回用至水洗工序。

①化粪池处理工艺流程说明：污水进入化粪池经过 12~24h 的沉淀，沉淀下来的污泥经过 3 个月以上的厌氧消化，使污泥中的有机物分解成稳定的无机物，易腐败的生污泥转化为稳定的熟污泥，改变了污泥的结构，降低了污泥的含水率。定期将化粪池清掏外运，用作肥料。

本项目废水水质较简单、污水处理工艺成熟，运行稳定可靠、处理效率高、效果好，废水经化粪池处理后，出水水质可达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中标准，能够满足接管要求。

表 4-4 项目生活污水水质表 单位：mg/L

指标	pH	COD	SS	NH ₃ -N	TP	TN
废水产生浓度	6-9	500	450	30	5	40
预处理后浓度	6-9	350	150	30	5	40
污水处理厂接管浓度	6-9	500	400	45	8	70
南通市海门信环水务有限公司最终排放标准	6-9	50	10	5 (8)	0.5	15

综上所述，本项目所排废水中主要污染因子为 COD、SS、氨氮、总磷、TN 等常规因子，废水中各污染物浓度均符合污水处理厂的纳水标准要求。因此本项目水污染控制和水环境影响减缓措施可行。

②厂区污水处理设施工艺说明：

本项目产生的生产废水主要是除油废水、水洗废水。生产废水处理流程见图 4-1。

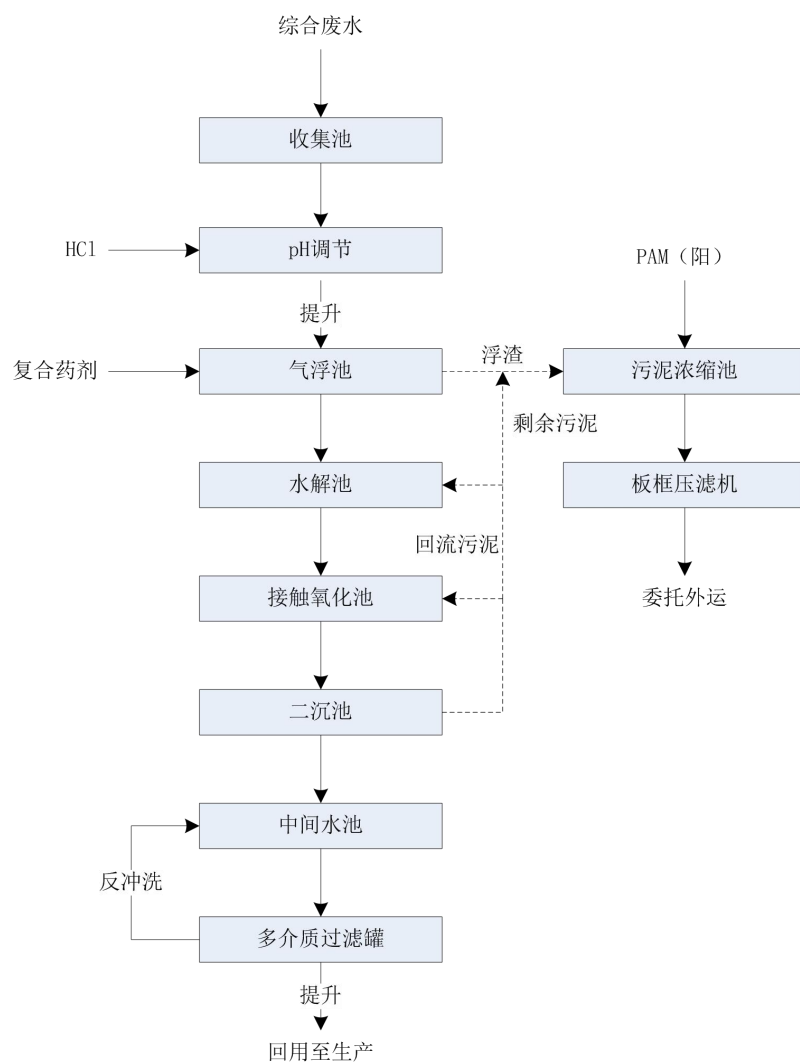


图 4-1 厂区内污水处理工艺流程图

工艺流程简述：废水进入收集池，然后进入 pH 调节池调节 pH 至中性，气浮池，气浮池加入复合药剂，采用加压溶气气浮，溶气罐在 0.3Mpa 压力下制备压力溶气水，通过释放器减压释放，将溶解于水中的气体以微气泡的形式释放出来，在上升过程中将水中的残留颗粒物质浮起，起到浮选作用。

气浮池出水进入接触氧化池，在接触氧化池内设置曝气盘及生物填料，在鼓风机的鼓风混合的作用下，废水中有机物（COD）通过好氧池内好氧菌的新陈代谢作用被分解，使废水得到净化，接触氧化池出水进入二沉淀池，经沉淀后进入中间水池，由提升泵提升到石英砂过滤器、活性炭过滤器进行深度处理，进一步降低污染物浓度，出水进入多介质过滤罐处理，利用一过滤介质，在一定的压力下把浊度较高的水通过一定厚度的粒状或非粒材料，从而有效的除去悬浮杂质使水澄清的过程。过滤器在使用一定周期后，其滤料层截留

和吸附一定量的杂物和污渍，这使得过滤器的出水水质下降，用中间水池对其进行反冲洗，使滤层恢复工作性能，继续工作，因此多介质过滤罐不需要定期更换过滤材料。

沉淀槽的污泥、气浮池的浮渣以及预处理部分污泥集中到污泥浓缩池浓缩后，由污泥泵提升到板框压滤机进行污泥压滤，污泥外运至有资质单位处置。

表 4-5 各设备参数一览表

设备	参数
清洗废水处理系统	处理能力 20t/d, 24 小时连续运行, 每小时处理水量按 1t 设计
集水池	尺寸: 3.00×3.00×3.00 (m) 保护高度 0.5m 停留时间 27h
pH 调节池	尺寸: 3.00×1.50×3.00 (m) 保护高度 0.5m 停留时间 8h
气浮池	尺寸: $\phi 0.80 \times 3.00$ (m) 表面负荷 $2.0\text{m}^3/\text{m}^2 \cdot \text{h}$
水解池	尺寸: 3.00×3.00×3.50 (m) 保护高度 0.3m 有效容积 30.72m^3
接触氧化池	尺寸: 6.20×3.00×3.50 (m) 保护高度 0.3m 有效容积 59.52m^3 停留时间 71h
二沉池	尺寸: 1.60×1.60×3.50 (m) 表面负荷 $0.39\text{m}^3/\text{m}^2 \cdot \text{h}$
中间水池	尺寸: 3.00×3.00×3.00 (m) 保护高度 0.5m 停留时间 27h
多介质过滤罐	尺寸: $\phi 0.60 \times 2.00$ (m)
污泥浓缩池	尺寸: $\phi 1.60 \times 2.50$ (m)
板框压缩机	过滤面积 8m^2

表 4-6 污水处理药剂名称及用量

名称	年用量 (t/a)
PAC	7.5
氯化钙	7.5
PAM	0.375
HCl (36%)	16.67

表 4-7 废水处理效果一览表

因子		COD	氨氮	TP	TN	SS	石油类	pH
pH 调节池	进水浓度 mg/L	202.2 1	0.11	0.22	0.39	132.35	8.36	>12

	去除效率%	0	0	0	0	0	0	/
	出水浓度 mg/L	202.2 1	0.11	0.22	0.39	132.35	8.36	6-8
气浮池	进水浓度 mg/L	202.2 1	0.11	0.22	0.39	132.35	8.36	6-8
	去除效率%	15	0	0	0	70	60	/
	出水浓度 mg/L	171.8 8	0.11	0.22	0.39	39.71	3.34	6-8
水解池	进水浓度 mg/L	171.8 8	0.11	0.22	0.39	39.71	3.34	6-8
	去除效率%	30	0	0	0	40	30	/
	出水浓度 mg/L	120.3 1	0.11	0.22	0.39	23.82	2.34	6-8
接触氧化池	进水浓度 mg/L	120.3 1	0.11	0.22	0.39	23.82	2.34	6-8
	去除效率%	50	0	0	0	10	50	/
	出水浓度 mg/L	60.16	0.11	0.22	0.39	21.44	1.17	6-8
二沉池	进水浓度 mg/L	60.16	0.11	0.22	0.39	21.44	1.17	6-8
	去除效率%	10	0	0	0	30	10	/
	出水浓度 mg/L	54.14	0.11	0.22	0.39	15.01	1.05	6-8
中间水池	进水浓度 mg/L	54.14	0.11	0.22	0.39	15.01	1.05	6-8
	去除效率%	0	0	0	0	0	0	/
	出水浓度 mg/L	54.14	0.11	0.22	0.39	15.01	1.05	6-8
多介质过滤罐	进水浓度 mg/L	54.14	0.11	0.22	0.39	15.01	1.05	6-8
	去除效率%	0	0	0	0	50	10	/
	出水浓度 mg/L	54.14	0.11	0.22	0.39	10.51	0.95	6-8
综合处理效率 (%)		73.23 %	0%	0%	0%	92.06%	88.66%	/
出水水质要求 mg/L		/	/	/	/	30	/	/

根据分析,本项目生产废水经厂区污水处理设施处理后能够达《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T 19923-2005)表 1 中洗涤用水标准限值,回用至水洗工序,处理措施可行。

2.3 排放口基本情况

表 4-8 废水排放口基本情况

序号	排放口编号	排放口地理坐标		排放口名称	排放口类型	排放规律	排放去向	排放方式
		经度	纬度					
1	DW001	121.410 901874	31.9273 30854	污水总排口	一般排放口	间歇排放	南通市海门信环水务有限公司	间接排放

表 4-9 废水污染治理设施基本情况

序号	排放口编号	污染治理设施				受纳污水处理厂信息			
		编号	名称	处理能力	工艺	是否为可行技术	名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值/(mg/L)
1	DW001	TWO01	化粪池	10t/d	沉淀、厌氧发酵	☑是 □否	南通市海门信环水务有限公司	COD	500
								SS	400
								NH ₃ -N	45
								TN	70
							TP	8	
2	/	TWO02	厂区污水处理站	20t/d	pH 调节+气浮+水解+接触氧化+二沉池+过滤	☑是* □否		/	

注：参照《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ 1124-2020）“附录 C.5 污染防治推荐可行技术参考表”，本项目除油、水洗废水采用“pH 调节+气浮+水解+接触氧化+二沉池+过滤”处理可行。

2.4 监测要求

①自行监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），本项目废水监测频次如下：

表 4-10 项目废水验收监测方案

污染物类型	监测点位	监测因子	监测频次
生活污水	DW001	pH、COD、SS、总磷、氨氮、TN	1 次/年

②验收监测要求

表 4-11 项目废水验收监测方案

污染物类型	监测点位	监测因子	监测频次
生活污水	DW001	pH、COD、SS、总磷、氨氮、TN	4 次/天*2 天
污水处理站	进水口、出水口	pH、COD、SS、总磷、氨氮、TN、石油类	4 次/天*2 天

2.5 依托集中式污水处理厂可行性分析

废水经污水处理厂处理达标后，尾水对水环境的影响在可控制范围内。项目建成后，污水总量为 4320t/a，废水日最大排水量 14.4t/d，占南通市海门信环水务有限公司处理能力 2 万 t/d 的 0.072%，南通市海门信环水务有限公司有能力接纳本项目产生的生活污水。且本项目生活污水水质简单，可确保接管水质满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）

及南通市海门信环水务有限公司的接管要求。因此，从接收水量、接管标准、时间和管网布设及南通市海门信环水务有限公司运行现状等方面综合考虑，建设项目生活废水接管南通市海门信环水务有限公司是可行的。

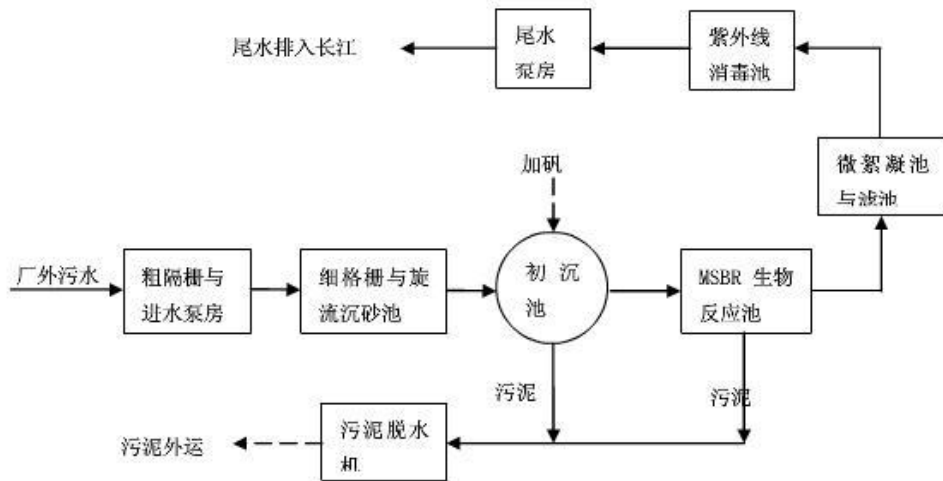


图 4-2 南通市海门信环水务有限公司污水处理工艺图

3、噪声

(1) 噪声源强分析

本项目主要噪声源为设备机械噪声，其声源噪声级约 70~80dB(A)，本项目采用低噪声设备的同时，采取减振、隔声、绿化等降噪措施，以达到隔声、降噪效果。本项目主要设备噪声源强见表 4-12。

表 4-12 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	型号	声功率级 /dB (A)	声源控制措施	空间相对位置 /m*			距室内边界距离/m				室内边界声级/dB (A)				运行时段	建筑物插入损失 /dB (A)	建筑物外噪声	
						X	Y	Z	E	W	S	N	E	W	S	N			声压级 /dB(A)	建筑物外距离
1	车间二	拉丝机 (1500 台)	/	80	高噪声设备安装时加装减振垫、消音器	40	90	2	18	18	15	34	71.66	71.66	73.24	66.13	生产时	15	E: 79.68 W: 73.7 S: 74.17 N: 71.43	E: 15 W: 72 S: 25 N: 20
2		绞线机 (70 台)	/	85		40	126	2	3	54	15	34	78.91	53.80	64.93	57.82				
3		高速对绞机 (2 台)	/	85		49	88	2	25	16	24	11.0	45.05	48.93	45.41	32.18				
4		管绞机 (7 台)	/	85		50	120	2	15	48	25	12.5	54.93	44.83	50.49	36.51				
5		成缆机 (12 台)	/	80		160	90	2	35	18	13.5	10	44.91	50.69	33.19	55.79				
6		高速编织机 (14 台)	/	80		30	87	2	40	15	5	14.0	44.42	52.94	62.48	33.54				
7		板框压滤机 (1 台)	/	85		170	84	2	42	12	14.5	4	37.54	48.42	26.77	57.96				
8		提升泵 (2 台)	/	85		165	80	2	45	8	14.0	7	39.95	54.95	30.09	56.11				
9		潜水泵 (7 台)	/	85		150	75	2	42	3	12.5	3	45.99	68.91	36.51	68.91				

*: 以厂界西南角为原点，短边方向为 X 轴，长边方向为 Y 轴。

为了减轻设备运行产生的噪声对周围环境的影响，建设方拟采取如下降噪措施：

- (1) 厂区合理布局，各类设备均设置在室内，车间封闭。窗户采用双层中空玻璃，车间门采用重性隔声门，以上措施最高可降低噪声 20dB(A)。
- (2) 隔绝传播途径：对于噪声源强相对较高的设备底座安装减震基座、垫橡胶圈，在声源周围加装隔声屏障或设置隔振沟。

(3) 加强管理：加强对企业操作人员的业务管理，加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝设备不正常运转产生的高噪声现象。

(4) 搞好绿化：厂区围墙采用实心墙，沿厂区边界种植绿化防护林带，以美化环境和滤尘降噪。

(5) 通过对冷却塔增加隔音罩，减少其对外环境的影响。

(2) 声环境影响分析

本项目生产过程中生产车间内的噪声源混响声级值在 70~85dB(A) 左右, 运行噪声主要考虑到设备运行的噪声, 主要采取减振和隔声的生产方式, 两侧车间墙壁和门窗隔声, 必要时采取减振和隔声措施。

根据资料和本项目声环境现状, 以常规的噪声衰减和叠加模式进行预测计算与评价。计算中考虑了屏障效应、隔声、吸声、消声及距离衰减等因素, 预测了在正常生产条件下生产噪声对厂界的影响值。

预测公式:

a) 建设项目声源在预测点产生的等效声级贡献值 (L_{eqg}) 计算公式:

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1L_{Ai}} \right)$$

式中: L_{eqg} — 建设项目声源在预测点的等效声级贡献值, dB(A);

L_{Ai} — i 声源在预测点产生的 A 声级, dB(A);

T — 预测计算的时间段, s;

t_i — i 声源在 T 时段内的运行时间, s。

b) 预测点的预测等效声级 (L) 计算公式:

$$L_{eq} = 10 \lg (10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}})$$

式中: L_{eqg} — 建设项目声源在预测点的等效声级贡献值, dB(A);

L_{eqb} — 预测点的背景值, dB(A)。

根据类比调查, 该项目设备噪声级在 70~90dB(A) 之间。该项目设备位于车间二内, 且采取减振、隔声等措施, 房屋降噪可达 20~30dB(A), 且车间离厂界有一定距离。根据计算, 车间内各声源噪声叠加值经厂房隔声, 换算成的等效室外声源声级值, 噪声预测结果见表 4-13。

表 4-13 厂界噪声预测结果与达标分析表

预测方位	空间相对位置/m			时段	预测值 (dB(A))	标准限值 (dB(A))	达标情况
	X	Y	Z				
东侧	72	25	2	昼间	48.16	70	达标
	72	25	2	夜间	48.16	55	达标
南侧	72	25	2	昼间	28.56	65	达标
	72	25	2	夜间	28.56	55	达标
西侧	72	25	2	昼间	38.21	65	达标

	72	25	2	夜间	38.21	55	达标
北侧	72	25	2	昼间	37.41	65	达标
	72	25	2	夜间	37.41	55	达标

本项目采用低噪声设备的同时，采取减振、隔声、绿化等降噪措施，以达到隔声、降噪效果。项目各高噪声设备，经厂方采取有效控制措施后，西、南、北侧厂界噪声贡献值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，东侧厂界噪声贡献值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中4类标准，对周围声环境影响较小。

（3）噪声监测计划

①自行监测计划

定期对厂界进行噪声监测，每季度开展一次，并在噪声监测点附近醒目处设置环境保护图形标志牌。

表 4-14 噪声污染源监测计划

监测点位	监测项目	监测频率
厂界四周外 1m 处	等效连续 A 声级	1 次/季度

②验收监测计划

表 4-15 噪声验收监测计划

监测点位	监测项目	监测频次
厂界四周外 1m 处	等效连续 A 声级	监测两天，昼间一次

4、固体废物

4.1 污染工序及源强分析

根据工程分析，本项目在运营期产生的固体废物主要是废铜丝、废沉渣、废包装袋、废润滑油、废盐酸桶、废劳保用品。

（1）废铜丝：本项目生产所用原料为 75000t/a，根据建设单位提供的物料利用率，废铜丝产生量按原料用量的 0.1%计，则废铜丝产生量为 75t/a，经收集后出售处理。

（2）废沉渣

根据企业提供的资料，沉淀底渣产生量为 10t/a，每月清理一次，沉渣含水率为 90%，委托有资质的单位处理。

（3）废包装袋

本项目工业肥皂、除油粉使用过程中会产生废包装袋，产生量约为 0.5t/a，收集后出售处理。

（4）废润滑油

本项目设备维修时需要使用润滑油，废润滑油产生量约为 2.5t/a，属于危险废物，编号为 HW08（900-214-08），委托有资质的单位处理。

(5) 废劳保用品

根据企业提供资料，员工生产过程中需要佩戴劳保用品进行生产，劳保用品在使用过程中逐渐破损沾油，需要定期更换，废劳保用品的产生量为 3t/a，产废周期为 10 天。收集后暂存于危废仓库，定期委托资质单位清理。

(6) 废盐酸桶

本项目盐酸用量为 16.67t/a，包装规格为 200kg/桶，则废包装桶个数为 83 个/年，单个包装桶以 2kg 计，则废盐酸桶产生量为 0.166t/a，属于危险废物，编号为 HW49（900-041-49），委托有资质的单位处理。

(7) 生活垃圾

本项目员工 120 人，每人每天的垃圾产生量平均为 0.5kg，生活垃圾的产生量为 18t/a，由当地环卫部门统一清运。

表 4-16 建设项目固体废物利用处置方式情况表

编号	固废名称	产生工序	形态	主要成分	产生量 (t/a)	种类判断		
						固体废物	副产品	判断依据
1	废铜丝	拉丝	固态	铜丝	75	√	/	《固体废物鉴别标准通则》
2	废沉渣	拉丝	半固态	皂化液	10	√	/	
3	废包装袋	原料使用	固态	塑料	0.5	√	/	
4	废润滑油	设备保养	液态	矿物油	2.5	√	/	
5	废劳保用品	生产、设备维护	固态	油脂、布	3	√	/	
6	废盐酸桶	原材料包装	固态	盐酸	0.166	√	/	
7	生活垃圾	生活	固态	废纸等	18	√	/	

表 4-17 建设项目营运期固体废物产生和处置情况

种类	产生源	危险特性	废物类别	废物代码	产生量 (t/a)	利用处置方式
废铜丝	拉丝	/	一般固废	900-999-99	75	收集外售
废沉渣	拉丝	T	危险废物	900-007-09	10	委托处置
废包装袋	原料使用	/	一般固废	900-999-99	0.5	收集外售
废润滑油	设备保养	T, I	危险废物	900-214-08	2.5	委托处置
废劳保用品	生产、设备维护	T/In	危险废物	900-041-49	3	委托处置
废盐酸桶	原材料包装	T/In	危险废物	900-041-49	0.166	委托处置
生活垃圾	生活	/	一般固废	900-999-99	18	环卫清运

项目危险废物处理汇总表见表 4-18。

表 4-18 危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废润滑油	HW08	900-214-08	2.5	设备保养	液态	矿物油	矿物油	每年	T, I	危废厂区暂存后委托有资质单位处置
2	废沉渣	HW09	900-007-09	10	拉丝	半固态	皂化液	皂化液	每月	T	
3	废盐酸桶	HW49	900-041-49	0.166	原材料包装	固态	盐酸	盐酸	每周	T/In	
4	废劳保用品	HW49	900-041-49	3	生产及设备维护	液态	油脂、布	油脂	十天	T/In	

表 4-19 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	本项目占地面积 (m ²)	贮存方式	贮存能力(t/a)	贮存周期
1	危废间	废润滑油	HW08	900-214-08	车间一西南角	16	桶装	5	<1年
2		废沉渣	HW09	900-007-09			桶装	20	<1年
3		废盐酸桶	HW49	900-041-49			托盘	1	<1季度
4		废劳保用品	HW49	900-041-49			袋装	5	<1年

本项目废物产生量、削减量和排放量两本账见表 4-20。

表 4-20 本项目固体废物产生量、削减量和排放量两本账

序号	固废名称	产生量 t/a	削减量 t/a	排放量 t/a
1	废铜丝	75	75	0
2	废沉渣	10	10	0
3	废包装袋	0.5	0.5	0
4	废润滑油	2.5	2.5	0
5	废劳保用品	3	3	0
6	废盐酸桶	0.166	0.166	0
7	生活垃圾	18	18	0

(2) 固体废物影响分析

1) 固废产生情况

项目营运期产生的固体废物主要包括：

一般固废：废铜丝、废包装袋；

危险固废：废沉渣、废润滑油、废劳保用品、废盐酸桶；

生活垃圾。

一般固废由企业收集后出售，危险废物废交有资质的单位进行处置，生活垃圾委托环卫清运。由以上分析可知，建设项目固废均得到有效处置，不会产生二次污染，建设项目固废处置方式可行，对周围环境影响较小。

项目危险废物产生情况见表 4-21。

表 4-21 危险废物产生情况汇总表

序号	危险废物名称	危废代码	产生量 (t/a)	产生工序	形态	主要成分	有害成分	危险特性	处置周期
1	废润滑油	900-214-08	2.5	设备保养	液态	矿物油	矿物油	T, I	<1 年
2	废沉渣	900-007-09	10	拉丝	半固态	皂化液	皂化液	T	<1 年
3	废盐酸桶	900-041-49	0.166	原材料包装	固态	盐酸	盐酸	T/In	<1 季度
4	废劳保用品	900-041-49	3	生产及设备维护	液态	油脂、布	油脂	T/In	<1 年

注：上表危险特性中“T 指毒性”、“I 指易燃性”

2) 固废环境影响分析

①一般工业固废贮存场所（设施）环境影响分析

本项目产生的废铜丝、废包装袋属于一般工业固废，收集后出售处理。本项目拟在车间一西南角设置 1 个一般固废堆放区，占地面积为 16m²。一般固废堆放区地面应进行硬化，并做好防腐、防渗和防漏处理，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的标准，并制定了“一般工业固废仓库管理制度”、“一般工业固废处置管理规定”，由专人维护。

因此，项目一般工业固废的收集、贮存对环境的影响较小。

②危险废物贮存场所（设施）环境影响分析

企业拟在车间一西南角设置 1 个 16m²的危险废物贮存场所，贮存场所拟按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单的相关要求建设，建设项目危废分类存放、贮存，不相容的危险废物除分类存放，还应设置隔离间隔断。

本项目产生的 HW09 废沉渣、HW08 废润滑油、HW49 废盐酸桶、HW49 废劳保用品应存放在危废

仓库。

①废沉渣，产生量为 10t/a，产废周期为一个月，1 年转运一次，采用桶装密封贮存，占地面积约 5m²。

②废润滑油年产生量约为 2.5t，产废周期为一年，采用密封桶装贮存，存放周期为 1 年，占地面积约 3m²；

③废劳保用品年产生量为 3t，产废周期为十天，采用密封袋装贮存，占地面积为 3m²，存放周期为 1 年。

④废盐酸桶年产生量为 0.166t，约 83 个，产废周期为 3~4 天，密封贮存与托盘上，占地面积为 3m²，存放周期为 3 个月。

综上所述，本项目所产生的危废仓库共需 14m²，本项目拟设置危废暂存区面积 16m²，考虑危废仓库还需设置过道、导流渠、收集池等，本项目设置危废仓库面积约 16m²可以满足贮存要求。

收集的危险废物及时贮存至危废间，同时建立危险废物管理制度，设置储存台账，如实记录危险废物储存及处理情况，贮存场所拟在出入口设置在线视频监控。建设项目废沉渣、废润滑油采用桶装密封分区贮存在危废仓库，贮存容器下方设置不锈钢托盘用以收集泄漏液体，均加盖密封贮存在危废仓库，废盐酸桶密闭存放于托盘上，废劳保用品采用密封袋装贮存在危废仓库，贮存时间短，且均采用密闭储存，贮存过程中基本不会挥发出废气，不会对环境空气、地表水、地下水、土壤以及环境敏感目标造成影响。

因此，危险废物的贮存满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单的相关要求。危险废物贮存处置方式可行，不会造成对环境的二次污染。

③运输过程的环境影响分析

项目危险废物主要产生于设备保养等工序，危险废物产生后放入专门盛装危险废物的容器中，由带有防漏托盘的拖车转运至危废堆场内，转运过程中由于人为操作失误造成的容器倒翻等情况时，因此，企业应加强培训和管理。此外本项目危险废物产生地点距离危废堆场距离较近，因此，企业在加强管理的情况下，转运过程中出现散落、泄漏概率较小，对周围环境影响较小。

项目产生的危险废物按照相应的包装要求进行包装，企业危险废物外运委托有资质的单位进行运输，严格执行《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）和《危险废物转移联单管理办法》，并制定好危险废物转移运输途中的污染防范及事故应急措施，严格按照要求办理有关手续。运输单位在运输本项目危险废物过程中应严格做好相应的防范措施，防止危险废物的泄露，或发生重大交通事故，具体措施如下：

A、采用专用车辆直接从企业将危险废物运送至处理处置单位厂内，运输过程严格遵守《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）

等相关规定。

B、运输途中不设中转站临时贮存，避免危险废物在中转站卸载和装载时发生二次污染的风险，及时由危险废物的产生地直接运送到处理处置单位厂内。

C、在运输前应事先作出周密的运输计划，安排好运输车辆经过各路段的时间，尽量避免运输车辆交通高峰期通过市区。

D、危险废物运输者应制定事故应急和防止运输过程中发生泄漏、丢失、扬散的保障措施和配备必要的设备，在危险废物发生泄漏时可以及时将危险废物收集，减少散失。

E、运输途中经过敏感点时应减速慢行，若危险废物发生泄漏时应立即将采取的措施，将危险废物收集，减少危险废物的散失，避免对敏感点造成较大影响。

通过上述分析可知，项目危险废物运输过程中在严格做好相应的防范措施后，对运输路线周围的环境及敏感点影响较小。

④危险废物环境风险评价

按照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），本项目产生的危险废物具有有毒有害危险性，存在泄漏风险，建设单位拟在废沉渣和废机油贮存容器下方设置不锈钢托盘，或在危废暂存场所设置地沟等，发生少量泄漏应立即将容器内剩余溶液转移，并收集托盘、地沟内泄漏液体，防止泄漏物料挥发到大气中，同时应在危废贮存间内设置禁火标志，并布置灭火器、沙包等消防物资，防止火灾的发生和蔓延。本项目废沉渣、废润滑油、废盐酸桶一旦储存不当导致泄漏，泄漏的废液可能会进入雨、污管网，随雨水进入河流，进而造成地表水的污染，且其中含有可燃成分，一旦储存不当或遭遇明火，可能会发生火灾事件，会对环境和社会造成不利影响，严重时会引起人员伤亡。厂区发生火灾事故在燃烧中产生含有一氧化碳有毒气体，对大气环境产生不利影响。另厂区发生泄漏以及火灾、爆炸事故也可能导致有毒有害物质渗透入土壤中，造成土壤、地下水污染。主要影响如下

A、对环境空气的影响：

本项目废沉渣、废机油密封桶装贮存，废劳保用品采用密封袋装，有效减少挥发性物质对环境空气的影响。

B、对地表水的影响：

危废暂存场所具有防雨、防漏、防渗措施，当事故发生时，不会产生废液进入厂区雨水系统，对周边地表水产生不良影响。

C、对地下水的影响：

危险废物暂存场所应按照《危险废物贮存污染控制标准（GB18597-2001）》及修改单要求，进行防腐、防渗，暂存场所地面铺设等效2mm厚高密度聚乙烯防渗层，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s，设

集液托盘，正常情况下不会泄漏至室外污染土壤和地下水，不会对区域地下水环境产生影响。

D、对环境敏感保护目标的影响：

本项目暂存的危险废物都按要求妥善保管，暂存场地地面按控制标准的要求做了防渗漏处理，一旦发生泄漏事故及时采取控制措施，环境风险水平在可控制范围内。

综上，建设项目危废发生少量泄漏事件，可及时收集，并能及时处置，影响能够控制厂区内，环境风险可接受。

⑤危险废物去向分析

项目产生危险废物代码为HW08、HW09、HW49，根据《江苏省人民政府办公厅关于加强危险废物污染防治工作的意见》“严格控制产生危险废物的项目建设，禁止审批无法落实危险废物利用、处置途径的项目，从严审批危险废物产生量大、本地无配套利用处置能力、且需设区市统筹解决的项目”的要求，建设项目所有危险废物必须落实利用、处置途径。本项目位于江苏省南通市海门区，周边主要危废处置单位有上海电气南通国海环保科技有限公司、南通九洲环保科技有限公司、江苏东江环境服务有限公司等，危废处置单位情况见下表：

表 4-22 本项目周边危废处置单位情况表

单位名称	许可量 (t/a)	公司地址	经营范围
上海电气南通国海环保科技有限公司	10000	老坝港滨海高新区滨海东路6号	焚烧处置 HW02 医药废物，HW03 废药物、药品，HW04 农药废物，HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物，HW08 废矿物油与含矿物油废物，HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液，HW11 精（蒸）馏残渣，HW12 染料、涂料废物，HW49 等
南通九洲环保科技有限公司	20000	南通市如皋市长江镇规划路1号	焚烧处置医药废物（HW02），废有机溶剂与含有机溶剂废物（HW06），废矿物油与含矿物油废物（HW08），油/水、烃/水混合物或乳化液（HW09），精（蒸）馏残渣（HW11），染料、涂料废物（HW12），其他废物（HW49）（不含 309-001-49、900-042-49、900-044-49、900-045-49、900-999-49）
江苏东江环境服务有限公司	13000	南通市如东沿海经济开发区洋口化学工业园区海滨四路	焚烧处置医药废物（HW02），废药物、药品（HW03），农药废物（HW04），木材防腐剂废物（HW05），废有机溶剂与含有机溶剂废物（HW06），废矿物油与含矿物油废物（HW08），油/水、烃/水混合物或乳化液（HW09），精（蒸）馏残渣（HW11），染料、涂料废物（HW12），有机树脂类废物（HW13），感光材料废物（HW16）、表面处理废物（HW17，仅限 336-050-17、336-051-17、336-052-17、336-053-17、336-054-17、336-055-17、336-056-17、336-057-17、336-058-17、336-059-17、336-060-17、336-061-17、336-062-17、336-063-17、336-064-17、336-066-17），废碱（HW35），含酚废物（HW39），含醚废物（HW40），含有机卤化物废物（HW45），其他废物（HW49，900-039-49、900-041-49、900-042-49、900-044-49、900-047-49、

900-999-49), 废催化剂 (HW50, 263-013-50、275-009-50、276-006-50、261-151-50)

由上述分析可得, 本项目产生的危废可根据实际情况委托上表中的企业处置。

综上, 项目在合理处置固废后对环境的影响不大。项目厂区内产生的固体废物通过以上方法处理后, 对周围环境及人体不会造成影响, 亦不会造成二次污染, 所采取的治理措施是可行的, 不会对周围的环境产生影响。固体废物处理处置前在厂内的堆放、贮存场所应按照国家固体废物贮存有关要求设置, 在厂内存放时要有防水、防渗措施, 危险废物在收集时, 所有包装容器应足够安全, 并经过周密检查, 严防在装载、搬移或运输途中出现渗漏、溢出、抛洒或挥发等情况, 避免其对周围环境产生污染。

3) 固体废物污染防治措施技术经济论证

①贮存场所(设施)污染防治措施及危废暂存区事故风险应急防范措施

固体废弃物在外运处置之前, 针对固体废物不同性质, 采取在厂区内设置专门的固废仓库分类存放。固体废物贮存场所的面积满足贮存需求, 做到贮存时间不超过一年。

项目危险废物的暂存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及2013年修改单要求设置, 具体要求如下:

- A、地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造, 建筑材料必须与危险废物相容。
 - B、设施内要有安全照明设施和观察窗口。
 - C、用以存放装载液体、半固体危险废物容器的地方, 必须有耐腐蚀的硬化地面, 且表面无裂隙。
 - D、应设计堵截泄漏的裙脚, 地面与裙脚所围建的容积不低于堵截最大容器的最大储量或总储量的五分之一。
 - E、不相容的危险废物必须分开存放, 并设有隔离间隔断。
- 同时应对危险废物存放设施实施严格的管理:
- A、危险废物贮存设施都必须按GB15562.2的规定设置警示标志。
 - B、危险废物贮存设施周围应设置围墙或其它防护栅栏。
 - C、危险废物贮存设施应配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具, 并设有应急防护设施。
 - D、危险废物贮存设施内清理出来的泄漏物, 一律按危险废物处理。

本项目危废仓库与危险废物贮存区与苏环办(2019)327号文相符性分析如下:

表4-23 与危险废物贮存区与苏环办(2019)327号文相符性分析

序号	文件规定要求	实施情况	备注
1	对建设项目危险废物种类、数量、属性、贮存设施、利用或处置方式进行科学分析	本项目可能产生的危险废物类别HW08、HW09、HW49, 密闭贮存在	符合

		危废仓库内，定期委托资质单位处置	
2	对建设项目危险废物环境影响以及环境风险评价，并提出切实可行的污染防治对策措施	危废仓库地面采取防渗措施，四周设围堰	符合
3	企业应根据危险废物的种类和特性进行分区、分类贮存	仓库内不同危废分区贮存	符合
4	危险废物贮存设置防雨、防火、防雷、防扬散、防渗漏装置及泄漏液体收集装置	危险废物贮存区设置在带防雷装置的车间内，仓库密闭，地面防渗处理，设置导流沟、收集槽，四周设围堰，仓库内设禁火标志，配置灭火器	符合
5	对易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物进行预处理，稳定后贮存	危险废物均密闭贮存在危废仓库内	符合
6	贮存废弃剧毒化学品的，应按照公安机关要求落实治安防范措施	本项目不涉及废弃剧毒化学品	/
7	企业严格执行《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》（苏环办〔2019〕149号）要求，按照《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）和危险废物识别标识设置规范设置标志（具体要求必须符合苏环办〔2019〕327号附件1“危险废物识别标识规范化设置要求”的规定）	危废仓库外墙及内部贮存处墙面设置贮存设施警示标志牌	符合
8	危废仓库须配备通讯设备、照明设施和消防设施	危废仓库内配备通讯设备、禁火标志、灭火器等	符合
9	危险废物仓库须设置气体导出口及气体净化装置，确保废气达标排放	危险废物均密闭贮存在危废仓库内	/
10	在危险废物仓库出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置按照危险废物贮存设施视频监控布设要求设置视频监控，并与中控室联网（具体要求必须符合苏环办〔2019〕327号附件2“危险废物贮存设施视频监控布设要求”的规定）	本次环评已对危废仓库的建设提出设置监控系统的要求，主要在仓库出入口、仓库内、厂门口等关键位置安装视频监控设施，进行实时监控，并与中控室联网	符合
11	环评文件中涉及有副产品内容的，应严格对照《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017），依据其产生来源、利用和处置过程等进行鉴别，禁止以副产品的名义逃避监管。	本项目产生的固体废物均已对照《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017）进行分析，定位为固体废物，不属于副产品	符合
12	贮存易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物贮存设施应按照应急管理、消防、规划建设等相关职能部门的要求办理相关手续	本次环评已提出相关要求	符合

从本项目产生的固废的处置情况来看，各类固废都得到了合理安全的处置，对周围环境的影响不大，但是评价仍要求建设单位对固废处置上不能随意处理，也不能乱堆乱放，在生产过程中要注意对这些固废的收集和储运，必须切实做好固废的分类工作，尽可能回收其中可以再利用的部分，切实按照本环评提出的方案进行处置。

②运输过程的污染防治措施

项目所处理的危险废物采用专门的车辆，密闭运输，严格禁止抛洒滴漏，杜绝在运输过程中造成环境的二次污染。在危险废物的运输中执行《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012)中有关的规定和要求。具体如下：

A、危险废物运输应由持有危险废物经营许可证的单位按照其许可证的经营范围组织实施，承担危险废物运输的单位应获得交通运输部门颁发的危险货物运输资质。

B、危险废物公路运输应按照《道路危险货物运输管理规定》(交通部令[2005年]第9号)、JT617以及JT618执行。

C、运输单位承运危险废物时，应在危险废物包装上按照GB18597附录A设置标志。

D、危险废物公路运输时，运输车辆应按GB13392设置车辆标志。

E、危险废物运输时的中转、装卸过程应遵守如下技术要求：卸载区的工作人员应熟悉废物的危险特性，并配备适当的个人防护装备；卸载区应配备必要的消防设备和设施，并设置明显的指示标志；危险废物装卸区应设置隔离设施。

综上所述，项目危险废物由危险废物处置单位或专业危险废物运输公司负责，按相关规范进行，不会对周围居民及其它敏感点造成不利影响。

③危险废物处置管理要求

针对本项目正常运行阶段所产生的危险废物的日常管理提出要求：

A、履行申报登记制度；

B、建立台账管理制度，企业须做好危险废物情况的记录，记录上需注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别；

C、委托处置应执行报批和转移联单等制度；

D、定期对暂存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，及早发现破损，及时采取措施清理更换；

E、直接从事收集、贮存、运输、利用、处置危险废物的人员，应当接受专业培训，经考核合格，方可从事该项工作。

F、固废贮存(处置)场所规范化设置，固体废物贮存(处置)场所应在醒目处设置标志牌。

G、危废应根据其化学特性选择合适的容器和存放地点，通过密闭容器存放，不可混合贮存，容器标签必须标明废物种类、贮存时间，定期处理。

H、危险废物产生单位在关键位置设置在线视频监控，企业应指定专人专职维护视频监控设施运行，定期巡视并做好相应的监控运行、维修、使用记录，保持摄像头表面整洁干净、监控拍摄位置正确、监控设施完好无损，确保视频传输图像清晰、监控设备正常稳定运行。

5、地下水、土壤环境影响及保护措施

5.1 地下水、土壤污染来源与污染途径

本项目运营期生产过程中不抽取地下水，供水由市政自来水管网供给。由于项目生产涉及危险废物，项目的固废临时存放点必须实行地面硬化及涂层处理，并设顶棚和围墙，达到不扬散、不流失、不渗漏的要求。

项目污染地下水、土壤的途径主要为固废临时存放点地面防渗层破裂，有害物泄漏并渗入地下导致地下水、土壤污染。各类固体废物处理不当，其中有害物质经雨水淋溶、流失，渗入地下导致地下水、土壤污染。

5.2 地下水、土壤环境影响分析

本项目用水均来自当地自来水管网，不自建地下水井。本项目不新增外排废水，生活污水经预处理后由市政污水管网排入污水处理厂处理，污水管渗漏率极低，因此，生活污水的排放对地下水、土壤的影响有限。

项目所在地不属于生活供水水源地准保护区，不属于国家或地方设立的热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区，因此项目生活污水不会对地下水、土壤产生明显影响。

5.3 防治措施

本次评价主要考虑各类污染防治措施运行过程中发生的跑冒滴漏和化粪池的泄露等。当发生上述泄露情况下，污染物可能渗透到含水层对地下水水质造成影响，并通过扩散和渗透作用对周边区域的地下水、土壤环境造成影响。根据项目的地下水、土壤污染影响来源，

本报告提出如下污染防治措施：

- 1) 分区防渗措施防止地下水、土壤污染，项目保护地下水、土壤分区防护措施详见表4-24。

表 4-24 保护地下水分区防护措施一览表

序号	防渗分区	分区位置	防渗技术要求
1	重点防渗区	危险废物仓库	依据国家危险贮存标准要求设计、施工，采用200mm厚C15砼垫层随打随抹光，设置钢筋混凝土围堰，并采用底部加设土工膜进行防渗，使渗透系数不大于10 ⁻¹⁰ cm/s，且防雨和防晒。
2		化粪池、厂区污水处理站、污水输送、收集管道	对废水收集沟渠、管网、阀门严格质量管理，如发生问题，应及时解决。管沟、污水渠与污水收集井相连，并设计不低于5‰的排水坡度，便于废水排至集水井统一处理。要做好沿途污水管网的防渗工作。工程管道DN500及以上管道采用钢筋混凝土管，管径小于N500的管道采用HDPE管。两种管材防水性均较好。
4	一般防渗区	生产车间	地面基础防渗和构筑物防渗等级达到渗透系数≤10 ⁻⁷ cm/s相当于不小于1.5m厚的粘土防护层

- 2) 厂区门口设置缓坡，当发生事故时，将事故废水堵截在厂区内暂存，防止发生事故时事故

废水污染地下水，同时厂区内应做好防腐、防渗措施。

3) 对于泄露的物料应有具体防治措施，及时将泄露的物料收集并处理，防止其渗入地下。

4) 采用国际先进的生产工艺和生产设备，进一步提高生产效益和劳动生产率，减少原材料消耗和污染物的排放。同时加强厂区内的计量和计量器具的维护管理，杜绝跑、冒、滴、漏等浪费现象的发生。

5) 保证拟建工程所需的生产及生活用水均由工业区给水管网统一供给，不开采地下水资源。

综上所述，项目营运期不会对项目所在地土壤及地下水水质造成明显的不良影响。

5.4 监测计划

根据上述分析，本项目厂区地面均做硬化，对于泄露的物料应有具体防治措施，及时将泄露的物料收集并处理，对土壤、地下水的影响较小，因此，本项目无需对土壤、地下水进行跟踪监测。

6、生态

本项目为产业园区内新增用地，因此，无需明确生态保护措施。

7、环境风险

7.1 风险源分布情况及可能影响的途径

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 C.1.1 要求，计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。对于长输管线项目，按照两个截断阀室之间管段危险物质最大存在总量计算。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；

当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值（Q）。

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中： q_1 、 q_2 …… q_n ——每种危险物质的最大存在总量，t；

Q_1 、 Q_2 …… Q_n ——每种危险物质的临界量，t。

当 $Q < 1$ 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 $Q \geq 1$ 时，将 Q 值划分为：（1） $1 \leq Q < 10$ ；（2） $10 \leq Q < 100$ ；（3） $Q \geq 100$ 。

本项目建成后，Q 值计算见下表。

表 4-25 本项目风险物质分布情况及可能影响的途径

物质名称	年耗量（危废为产生量）（t）	储存单元最大储存量（t）	临界量（t）	风险物质数量/临界量（q）	风险源分布情况
HCl（36%）	16.67	2.78	7.5	0.371	污水处理站

危险废物	15.666	15.5415	50	0.31083	危废仓库
总和(Q)				0.68183	/

本项目涉及的危险废物主要委托有资质单位处置，如果危险废物储存和运输过程中操作不当、防渗材料破裂、贮存容器破损，都将导致危废的泄漏，带来严重的土壤、地表水、地下水等环境污染。

7.2 生产系统危险性识别

生产系统风险识别范围包括：主要生产装置、贮运设施、公用工程和辅助生产设施，以及环保设施等。

拟建项目生产系统危险性识别详见下表。

表 4-26 拟建项目生产系统危险性识别

危险单元	潜在风险源	危险物质	危险性	存在条件、转化为事故的触发因素	是否为重点风险源
全厂	危废仓库	危险固废	危险燃烧性、毒性	防渗材料破损，误操作等	否
	污水处理站	HCl	燃烧爆炸危险性、毒性	设备破裂、超负荷运行、误操作等	是

7.3 伴生/次生影响识别

拟建项目生产所使用的原辅料具有潜在的危害，在贮存、运输和生产过程中可能发生泄漏和火灾，在火灾爆炸过程中遇水、热或其它化学品等会产生伴生和次生的危害。拟建项目涉及的风险物质事故状况下的伴生/次生危害具体见表 4-27。

表 4-27 拟建项目风险物质事故状况下的伴生/次生危害一览表

化学品名称	条件	伴生和次生事故及产物	危害后果		
			大气污染	水污染	土壤、地下水污染
盐酸	遇金属	放出氢气而与空气形成爆炸性混合物	有毒物质自身和次生的有毒物质以气态形式挥发进入大气，产生的伴生/次生危害，造成大气污染。	有毒物质经雨水管网混入消防水、雨水中，经厂区排水管线流入地表水体，造成水体污染。	有毒物质自身和次生的有毒物质进入土壤、地下水，产生的伴生/次生危害，造成土壤、地下水污染。

伴生、次生危险性分析见下图：

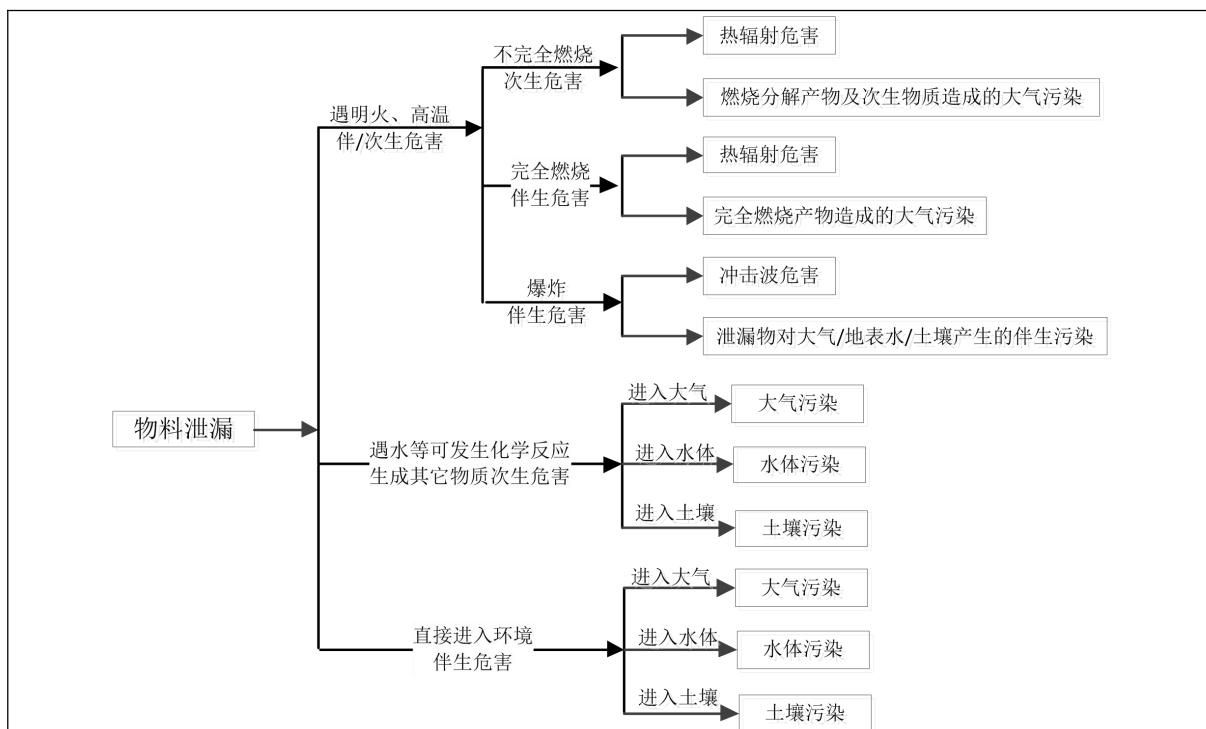


图 4-3 事故状况伴生和次生危险性分析

7.2 风险防范措施

①项目应按照《建筑设计防火规范》（GB50016-2022）设防，建设一套完善的消防系统，包括消防通道、应急灯、消防栓及灭火器等。消防系统采用室外消火栓，可覆盖整个厂区。生产车间、储存仓库均应配置泡沫喷淋系统，厂区内应配置干粉灭火器。

②应在生产区醒目位置设立“严禁烟火”、“禁火区”等警戒标语和标牌。禁止携带火种（如打火机、火柴、烟头等）进入生产区内。在储存场所附近配有足量的灭火器材，以便处理初期火灾。

③建设完善的消防报警系统，建立事故防范和处理应对制度。

④车间布置中充分考虑消防和疏散通道以及人货分流，保证安全生产。

⑤定期或不定期对消防设备进行检查，及时发现及时采取更换或维修。

⑥定期对厂区环保设备进行检查。

⑦制定应急监测计划

应急监测计划包括事故的规模、事态发展的趋向、事故影响边界、气象条件、污染物浓度和流量及污染物质滞留区等。

水应急监测：厂区污水排口设置采样点，监测因子为 pH、COD、SS、氨氮、总磷、TN、石油类等。

大气应急监测：厂界、厂界上风向、下风向敏感目标设置采样点，监测因子为非甲烷总烃、

颗粒物、二氧化硫、氮氧化物等。

具体监测任务视事故发生状况进一步确定。

结论：本项目采用成熟可靠的工艺、设备，在设计中严格执行各专业有关规范中的安全卫生条款，对影响安全卫生的因素，均采取了措施予以防范，正常情况下能够保证安全生产和达到工业企业设计卫生标准的要求。通过采取以上提及的环境风险防范措施，本项目在建成后将能有效的防止火灾等事故的发生，一旦发生事故，依靠装置内的安全防护设施和事故应急措施也能及时控制事故，防止事故的蔓延。

8、电磁辐射

本项目不涉及电磁辐射。

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准		
大气环境	/	/	/	/	/	
地表水环境	生活污水	pH	化粪池	6~9	COD、SS 接管标准 执行《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 表 4 中三级标准, NH ₃ -N、TP、TN 接管标准 执行《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T 31962-2015)表 1 中 A 级标准	
		COD		500mg/L		
		SS		400mg/L		
		氨氮		45mg/L		
		TP		8mg/L		
		TN		70mg/L		
声环境	生产设备噪声约 70~85dB (A)	合理布局、建筑隔声并经过距离衰减	北、南、西厂界	65dB (A) 55dB (A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348—2008) 3、4 类排放标准要求	
			东厂界	70dB (A) 55dB (A)		
电磁辐射	/					
固体废物	生产	废铜丝	收集后外售			固废零排放
		废沉渣	委托有资质的单位处置			
		废包装袋	外售给物资回收单位			
		废润滑油	委托有资质的单位处置			
		废盐酸桶	委托有资质的单位处置			
		废劳保用品	委托有资质的单位处置			
	生活	生活垃圾	环卫清运			
土壤及地下水污染防治措施	<p>1) 分区防渗措施防止地下水、土壤污染</p> <p>2) 厂区门口设置缓坡, 当发生事故时, 将事故废水堵截在厂区内暂存, 防止发生事故时事故废水污染地下水, 同时厂区内应做好防腐、防渗措施。</p> <p>3) 对于泄露的物料应有具体防治措施, 及时将泄露的物料收集并处理, 防止其渗入地下。</p> <p>4) 采用国际先进的生产工艺和生产设备, 进一步提高生产效益和劳动生产率, 减少原材料消耗和污染物的排放。同时加强厂区内的计量和计量器具的维护管理, 杜绝跑、冒、滴、漏等浪费现象的发生。</p> <p>5) 保证拟建工程所需的生产及生活用水均由工业区给水管网统一供给, 不开</p>					

	采地下水资源。
生态保护措施	/
环境风险防范措施	根据相关的环境管理要求，结合具体情况，制定各项安全生产管理制度、严格的生产操作规则和完善的事故应急计划及相应的应急处理手段及设施，同时加强安全教育，以提高职工的安全意识和安全防范能力。
其他环境管理要求	<p>1、环境管理计划</p> <p>①严格执行“三同时”制度</p> <p>在项目筹备、设计和施工建设不同阶段，均应严格执行“三同时”制度，确保污染处理设施能够与生产工艺设施“同时设计、同时施工、同时竣工”。</p> <p>②建立环境报告制度</p> <p>应按有关法规的要求，严格执行排污申报制度；此外，在项目工程排污发生重大变化、污染治理设施发生重大改变或拟实施新、改、扩建项目时必须及时向审批部门申报。</p> <p>③健全污染治理设施管理制度</p> <p>建立健全污染治理设施的运行、检修、维护保养的作业规程和管理制度，将污染治理设施的管理与生产经营管理一同纳入公司日常管理工作的范畴，落实责任人，建立管理台帐。避免擅自拆除或闲置现有的污染处理设施现象的发生，严禁故意不正常使用污染处理设施。</p> <p>④建立环境目标管理责任制和奖惩条例</p> <p>建立并实施各级人员的环境目标管理责任制，把环境目标责任完成情况与奖惩制度结合起来。设置环境保护奖惩条例，对爱护环保设施、节能降耗、减少污染物排放、改善环境绩效者给予适当的奖励；对环保观念淡薄，不按环保要求管理和操作，造成环保设施非正常损坏、发生污染事故以及浪费资源者予以相应的处罚。在公司内部形成注重环境管理，持续改进环境绩效的氛围。</p> <p>⑤企业为固体废物污染防治的责任主体，应建立风险管理及应急救援体系，执行环境监测计划、转移联单管理制度及国家和省有关转移管理的相关规定、处置过程安全操作规程、人员培训考核制度、档案管理制度、处置全过程管理制度。</p>

六、结论

从环境保护角度，本项目环境影响可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表 (单位: t/a)

项目分类	污染物名称	现有工程排放量(固体废物产生量)①	现有工程许可排放量②	在建工程排放量(固体废物产生量)③	本项目排放量(固体废物产生量)④	以新带老削减量(新建项目不填)⑤	本项目建成后全厂排放量(固体废物产生量)⑥	变化量⑦
废气	/	/	/	/	/	/	/	/
废水	废水量	/	/	/	4320	/	4320	+4320
	COD	/	/	/	1.512	/	1.512	+1.512
	SS	/	/	/	0.648	/	0.648	+0.648
	氨氮	/	/	/	0.1296	/	0.1296	+0.1296
	总磷	/	/	/	0.0216	/	0.0216	+0.0216
	总氮	/	/	/	0.2592	/	0.2592	+0.2592
一般工业固体废物	废铜丝	/	/	/	75	/	75	+75
	废包装袋	/	/	/	0.5	/	0.5	+0.5
危险废物	废沉渣	/	/	/	10	/	10	+10
	废润滑油	/	/	/	2.5	/	2.5	+2.5
	废盐酸桶	/	/	/	0.166	/	0.166	+0.166
	废劳保用品	/	/	/	3	/	3	+3

注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①